

Sto-Farben

Alles für die perfekte Wand

Fassade



Innenraum



Farben

Farbe von Sto ist mehr als ein Anstrich – sie kann Ihre Fassade z. B. vor Algen, Pilzen oder Schimmel schützen, Aufheizung vermeiden, Schadstoffe reduzieren oder Gerüche abbauen. Wir bieten Ihnen eine umfangreiche Auswahl an intelligenten, innovativen und hochwertigen Farben für alle Anforderungen.



Inhalt



Editorial

4 Der perfekte Anstrich



Fassadenfarben



6 Fassadenfarben

8 Fassade gut, alles gut

10 Anwendungsbereiche Fassade

10 Trockene Fassade, lange saubere Fassade

12 Natürliches Wirkprinzip ohne bioziden Filmschutz

14 Dunkle Farbtöne mit geringer Aufheizung

16 Mineralische und silikatische Oberflächen

18 Unsere Fassadenfarben in der Übersicht

20 Untergrundprüfungen

24 Untergrundratgeber Fassade

Studentisches Wohnen, Studentenwohnanlage, Münster, DE

Planung: Kresings Architektur GmbH, Münster, DE

Foto: Guido Erbring, Köln, DE

Bei den nachfolgend in der Broschüre enthaltenen Angaben, Abbildungen, generellen technischen Aussagen und Zeichnungen ist darauf hinzuweisen, dass es sich hier nur um allgemeine Mustervorschläge und Details handelt, die diese Funktionsweise darstellen. Es ist keine Maßgenauigkeit gegeben. Anwendbarkeit und Vollständigkeit sind vom Verarbeiter/Kunden beim jeweiligen Bauvorhaben eigenverantwortlich zu prüfen. Angrenzende Gewerke sind nur schematisch dargestellt. Alle Vorgaben und Angaben sind auf die örtlichen Gegebenheiten anzupassen bzw. abzustimmen und stellen keine Wert-, Detail- oder Montageplanung dar. Die jeweiligen technischen Vorgaben und Angaben zu den Produkten in den Technischen Merkblättern und Systembeschreibungen/Zulassungen sind zwingend zu beachten.



Innenfarben



26 Innenfarben

28 Für jede Wand die passende Lösung

30 Anwendungsbereiche Innenfarben

30 Perfekte Wände für schöne Räume

32 Robuste Wände für beanspruchte Räume

34 Erstklassiges Deckvermögen mit einem Anstrich

36 Die natürlichen Farben für das Wohlbefinden

38 Die Spezialisten für höchste Ansprüche

40 Die Innenfarben im Überblick

42 Europäische Norm

Der perfekte Anstrich

Farben von Sto sind nicht nur dekorativ, sondern auch höchst funktional. Wir bieten Ihnen für jede Anforderung den perfekten Anstrich.

Farbe ist längst mehr als ein bunter Anstrich. Farbe kann Oberflächen zum Beispiel vor Algen, Pilzen oder Schimmel schützen, Aufheizung vermeiden, Schadstoffe reduzieren oder Gerüche abbauen. Als Spezialist für die Beschichtung von Fassaden und Innenräumen bietet Sto eine umfangreiche Auswahl intelligenter, innovativer und hochwertiger Farben für alle Anforderungen.

Diese Broschüre gibt für jeweils fünf häufig vorkommende Anforderungen an Innenraumbeschichtungen konkrete Produktempfehlungen. Auf den letzten Seiten erhalten Sie einen Überblick über das gesamte Produktsortiment mit ergänzenden Informationen zu Spezialuntergründen und Begleitprodukten. Entdecken Sie Farbe mit Mehrwert. Verbinden Sie Funktion mit Ästhetik und Nachhaltigkeit. Und realisieren Sie mit uns das verantwortungsvolle Ziel: Bewusst bauen.

Privathaus in Vaihingen an der Enz

Außen: Um den besonderen Anforderungen der Bauherren hinsichtlich Wohlfühlklima und Schallschutz Rechnung zu tragen, war StoTherm Vario mit 160 mm Dämmstärke, einem mineralischen Oberputz sowie zweifachem Anstrich mit der bionischen Fassadenfarbe StoColor Dryonic® das Wärmedämm-Verbundsystem der ersten Wahl. Die Dryonic® Technology ermöglicht die gezielte Wasserabführung und eine schnelle Rücktrocknung nach Regen, Nebel und Tau – für wirklich trockene und dauerhaft schöne Fassaden.

Innen: Helle, lichtdurchflutete Räume und sehr glatte Untergründe wurden mit der streiflichtunempfindlichen Innenfarbe StoColor Rapid Ultramatt ausgestattet. Das hervorragende Oberflächenergebnis wurde unterstützt durch speziell

abgestimmte Komponenten, wie ein strukturarmes und gleichmäßig saugendes Malervlies und das Applikationswerkzeug Sto-FineCoat Roller für einen filigranen, nahezu strukturlosen Anstrich.

Klinikum in Nürtingen

Außen: Bei diesem Projekt war ganz konkret ein mineralischer Systemaufbau mit silikatischer Schlussbeschichtung gewünscht. Mit StoTherm Mineral und seiner Wärmedämmplatte aus Mineralwolle, kombiniert mit dem Silikat-Oberputz StoSil® und der Fassadenfarbe auf Silikatbasis StoColor Sil, wurden alle Anforderungen optimal erfüllt.

Innen: Im Innenbereich wurde in den Fluren und Treppenhäusern StoColor Opticryl verwendet. Diese verfügt über eine strukturerhaltende, mechanisch belastbare Beschichtung mit der Nassabriebklasse 1. Die hochwertige und konservierungsmittelfreie Silikatfarbe StoColor Sil In wurde in den Patientenzimmern genutzt. Für spezielle Bereiche mit intensiven Reinigungsintervallen (z. B. Isolierstationen) wurde die photokatalytisch wirkende StoColor Climasan eingesetzt, die durch Lichteinfluss sogar Gerüche abbaut.

Bild unten:
Einfamilienhaus, Vaihingen, DE
Planung: Architekturbüro Stecher, Vaihingen, DE
Ausführung: Hettich GmbH, Vaihingen, DE
Sto-Kompetenzen: StoColor Dryonic®, StoColor Supermatt
Foto: Martin Duckek, Ulm, DE

Bild rechts:
Kliniken Nürtingen, DE
Planung: HSP Hoppe Sommer Planungs GmbH, Stuttgart, DE
Ausführung: Anton Geiselhart GmbH & Co. KG, Pfullingen, DE
Sto-Kompetenzen: StoColor Sil In, StoColor Climasan
Foto: Martin Duckek, Ulm, DE







Fassaden- farben

8 Fassade gut, alles gut

10 Anwendungsbereiche Fassade

10 Trockene Fassade, lange saubere Fassade

12 Natürliches Wirkprinzip ohne bioziden Filmschutz

14 Dunkle Farbtöne mit geringer Aufheizung

16 Mineralische und silikatische Oberflächen

18 Schadstoffreduzierend

20 Unsere Fassadenfarben in der Übersicht

22 Untergrundprüfungen

26 Untergrundratgeber Fassade

Farbe ist nicht einfach nur Farbigkeit. Farbe kann mehr. Je nach Zusammensetzung kann eine Fassadenfarbe wertvolle Eigenschaften entwickeln. Wenn auf diese Weise ein deutlicher Zusatznutzen entsteht, dann ist es intelligente Farbe. Die intelligenten Fassadenfarben der neuen Produktgeneration iQ – Intelligent Technology sind alle mit differenzierten Technologien ausgestattet und schaffen Nutzen, die normale Farben nicht erbringen können.

Tigh Na Cladach, Dunoon, GB

Planung: Professor Gökay Deveci,
Aberdeen, GB

Sto-Kompetenzen: StoColor Silco

Foto: Andrew Lee Photographer, Glasgow, GB



Fassade gut, alles gut

Fassadenfarben bieten Fachhandwerkern für jede Aufgabe die passende Lösung. Für Bauherren sind die Farben eine langfristig intelligente Investition.

Eine Fassadenfarbe muss zahlreichen Anforderungen gerecht werden. Schutz, Langlebigkeit, Farbtonstabilität und Nachhaltigkeit sind Forderungen, die an Fassadenfarben gestellt werden. Mit iQ – Intelligent Technology haben Fachhandwerker für jede Aufgabe die passende Lösung.

Unsere Rezepturen sorgen für zusätzliche Oberflächenfunktionen, die einen deutlichen Mehrwert ausmachen. So ist Farbe längst mehr als Rot oder Blau. Intelligente Fassadenfarbe ist vor allem eines: eine langfristig intelligente Investition.

Die Anforderungen an eine Fassade

- Trockene Fassade
- Lange saubere Fassade
- Natürliches Wirkprinzip ohne bioziden Filmschutz

- Besonderer Schutz gegen Algen und Pilze
- Dunkle Farbtöne mit geringer Aufheizung
- Farbtonbrillanz/Intensive Farbtöne
- Mineralische/Silikatische Oberflächen
- Schadstoffreduzierend

Verbinden Sie Funktion mit Ästhetik und Nachhaltigkeit. Und realisieren Sie mit uns das verantwortungsvolle Ziel: Bewusst bauen.

Sto iQ – Intelligent Technology kennzeichnet Produkte, deren innovative Funktionen einen deutlichen Mehrwert bieten.

Einfamilienhaus, Dettingen/Teck, DE

Ausführung: A. Bau-
mann & Sohn
GmbH Co. KG, Heu-
bach, DE

Sto-Kompetenzen:
StoColor Dryonic® S
Foto: Martin Baitinger,
Böblingen, DE

Sto iQ
Intelligent Technology







Trockene Fassade, lange saubere Fassade

Lotusan[®], StoColor Dryonic[®]

Vor 20 Jahren begann der Siegeszug bionischer Bauprodukte. Heute sind die von der Natur inspirierten Hochleistungsbeschichtungen wie Lotusan[®] oder StoColor Dryonic[®] auf der ganzen Welt im Einsatz.

Sie ermöglichen Oberflächen mit extrem geringer Verschmutzungsneigung, die kaum von Mikroorganismen besiedelt werden können – ganz ohne biozide Filmschutzmittel.

Die Bionik ist eine Wissenschaftsdisziplin, deren Ziel es ist, biologische Phänomene zu verstehen und in technische Anwendungen zu „übersetzen“. Dieses „Lernen von der Natur“ führte auch zur Entdeckung des Lotus-Effekts[®]. Wissenschaftler beobachteten, dass die Blätter der Lotus-Pflanze nach einem Regen stets sauber sind. Der Grund: die wasserabweisende, also nicht benetzbare Oberflächenstruktur der Pflanzenblätter.

Ihre verblüffende Eigenschaft basiert auf winzigen Mikrostrukturen. Dadurch bleibt der Schmutz auf den Blättern nur liegen, er haftet nicht und kann abgespült werden. Nach intensiver Forschung gelang die Übertragung dieses Effekts auf die Fassadenfarbe Lotusan[®].

Lotusan[®]

Hightech aus der Natur. Ausgestattet mit der Lotus-Effect[®] Technology schützt die Farbe Lotusan[®] Fassaden besonders nachhaltig. Die Fähigkeit zur Selbstreinigung sorgt für einen aktiven, feuchtere regulativen Wetterschutz und schützt somit vor Algen und Pilzen. Das Ergebnis: Schmutz perlt mit dem Regen ab. Die Fassade bleibt länger sauber und schön. Da wundert es nicht, dass Lotusan[®] zur Farbengeneration der Zukunft, Sto iQ – Intelligent Technology, gehört. Aus optischen Gründen wird in der modernen Architektur auf den bewährten Schutz eines Dachüberstandes gerne verzichtet. Mit Lotusan[®] haben Algen, Pilze und Schmutz dennoch keine Chance.

StoColor Dryonic[®]

Die intelligente Fassadenfarbe garantiert eine schnelle Trocknung der Fassade nach Regen, Nebel und Taubildung. Ihr bionisches Wirkprinzip hemmt langfristig den Algen- und Pilzbefall – und das ganz ohne bioziden Filmschutz. Das Ergebnis: trockene und langanhaltend schöne Fassaden. Vorbild für StoColor Dryonic[®] war ein kleiner Wüstenkäfer. Die Fassadenfarbe besitzt wie der Panzer des Nebeltrinker-Käfers eine hydrophil-hydrophobe Mikrostruktur. Aus den Vorteilen dieser Oberfläche ist die innovative Dryonic[®] Technology entstanden: Sie ist in der Lage, das durch Regen, Tau und Nebel entstandene Wasser an der Fassade blitzschnell wieder abzuführen. StoColor Dryonic[®]: schön trocken, egal was kommt.

Erweiterungsbau Papiermuseum Düren

Planung: Hollenbeck
Architektur, Köln, DE

Ausführung: Hubert
Schleicher GmbH, Aachen, DE und Anstrich
Wilden GmbH & Co. KG,
Aachen, DE

Sto-Kompetenzen:
StoColor Dryonic[®]

Foto: Guido Erbring, Köln, DE



Auf einen Blick

Lotusan®

- Sehr geringe Verschmutzungsneigung
- Natürlicher Schutz vor Algen- und Pilzbefall
- Ohne bioziden Filmschutz
- Feuchteregulierend
- Konstruktiver Wetterschutz nicht entscheidend, dadurch größere Gestaltungsfreiräume

StoColor Dryonic®

- Schnellste Trocknung nach Regen und Taubildung
- Bionisches Wirkprinzip für trockene Fassaden gegen Algen- und Pilzbefall
- Ohne bioziden Filmschutz
- Höchste Farbtouvielfalt und -stabilität
- Geringster Füllstoffbruch/Schreibeffekt
- Auf nahezu allen bauüblichen Untergründen anwendbar

Natürliches Wirkprinzip ohne bioziden Film- schutz

Lotusan®, StoColor Dryonic®, StoColor Solical

Hinter natürlichem Schutz vor Algen und Pilzen stehen bewusst entwickelte passive Produkteigenschaften, die auch auf physikalischen Abläufen beruhen. Sie hemmen den möglichen Bewuchs und erschöpfen sich nicht.

Hightech aus der Natur macht es möglich: Fassadenschutz geht auch ohne bioziden Filmschutz! Das ist das Ergebnis intensiver Forschung von Sto. Mit Lotusan®, StoColor Dryonic® und StoColor Solical lassen sich Schmutzablagerungen reduzieren und Algen- und Pilzbefall auf natürliche Weise verhindern.

Lotusan®

Das Geheimnis von Lotusan® liegt in der bimodalen Oberfläche. Ein Großteil der Schmutzpartikel kann auf der hier erzeugten Oberflächenstruktur gar nicht erst anhaften. Unterstützt wird dieser Vorteil durch die extrem wasserabweisenden Eigenschaften der Fassadenfarbe. So perlt, ähnlich wie beim

Lotusblatt, Schmutz einfach mit dem Regen ab. Und das ganz ohne biozide Filmschutzmittel.

StoColor Dryonic®

StoColor Dryonic® funktioniert nach einem ähnlichen Prinzip: Eine spezielle Zusammensetzung von Bindemittel und Füllstoffen verleiht StoColor Dryonic® eine besondere Oberflächen-Mikrostruktur. Dadurch ist die Fassade extrem wasserabweisend und nach Regen, Nebel oder Taubildung schnellstens wieder trocken.

StoColor Solical

Die Fassadenfarbe auf Silikat-Kieselsolbasis ermöglicht ein universelles Anwendungsspektrum. Die innovative Fassadenfarbe eignet sich für die Renovierung historischer Gebäude ebenso gut wie für die Fassadengestaltung von Neubauten. Sie ist auf organischen und mineralischen Untergründen sowie auf Wärmedämm-Verbundsystemen anwendbar.

Naturwärme-Heizkraftwerk, Bad Mergentheim, DE
Planung:

Architekt: Gammel Engineering GmbH, Abensberg, DE
Sto-Kompetenzen: StoColor Dryonic®
Foto: Martin Baitinger, Böblingen, DE





Auf einen Blick

Lotusan®

- Sehr geringe Verschmutzungsneigung
- Natürlicher Schutz vor Algen- und Pilzbefall
- Ohne bioziden Filmschutz
- Feuchteregulierend
- Konstruktiver Wetterschutz nicht entscheidend, dadurch größere Gestaltungsfreiräume
- Erfüllt die Anforderung der RAL-UZ 140 und ist dadurch im Zuge von StoTherm Mineral, StoTherm Mineral L und StoTherm Classic® S1 mit dem „Blauen Engel“ zertifiziert

StoColor Dryonic®

- Schnellste Trocknung nach Regen und Taubildung
- Bionisches Wirkprinzip für trockene Fassaden gegen Algen- und Pilzbefall
- Ohne bioziden Filmschutz
- Höchste Farbtonvielfalt und -stabilität
- Geringster Füllstoffbruch/Schreibeffekt
- Auf nahezu allen bauüblichen Untergründen anwendbar
- SunBlock Technology in StoColor Dryonic® S für höchste Farbtonvielfalt und -stabilität
- Optional mit Hitzeschild gegen solare Aufheizung (X-black Technology)
- Je nach Blickwinkel leichter Seidenglanz erkennbar

StoColor Solical

- Ohne bioziden Filmschutz
- Lösemittelfrei
- Brandklasse A2-s1, d0
- Sehr gute Haftung auf organischen Untergründen
- Gleichmäßiges Aufdunkeln von Farbtonen (verminderte Wolkigkeit)
- Sehr gute Ausbesserungsfähigkeit
- Höchste Farbtonstabilität im Silikatbereich
- Erfüllt die Anforderung der RAL-UZ 140 und ist dadurch im Zuge von StoTherm Mineral, StoTherm Mineral L und StoTherm Classic® S1 mit dem „Blauen Engel“ zertifiziert

Dunkle Farbtöne mit geringer Aufheizung

StoColor Dryonic® S, StoColor X-black

StoColor Dryonic® S

Auch wenn es um höchste Ansprüche an Farbtonvielfalt, -brillanz und -stabilität geht, ist die intelligente Fassadenfarbe die erste Wahl. In StoColor Dryonic® vereinen sich Gestaltungsvielfalt und Funktionalität. Die strukturerhaltende Farbe überzeugt durch ein ausgezeichnetes Deckvermögen und ist in allen Farbtönen erhältlich. Die große Farbtonvielfalt lässt zahlreiche Farbgestaltungen. Mit integrierter SunBlock Technology schützt StoColor Dryonic® S die Fassade zusätzlich vor dem Ausbleichen durch die UV-Strahlen der Sonne. Selbst intensive Farben mit empfindlichen Pigmenten bleiben so langfristig erhalten. Das lässt die Farbe lange leuchten und bietet das größte Spektrum an Farbtönen.

StoColor X-black

Dunkle Fassaden heizen sich bei Sonneneinstrahlung stark auf. Deshalb konnten kräftige Töne auf EPS-Dämmplatten in der Vergangenheit nicht realisiert werden. Mit StoColor X-black eröffnen sich neue Möglichkeiten. Durch die X-black Technology ist die nahinfratreflektierende Fassadenfarbe in der Lage, durch Sonneneinstrahlung verursachte Temperaturspitzen sicher unter 70 °C zu halten. Das ermöglichen innovative NIR-(Nahinfrarot-)Schwarzpigmente, die große Teile der Sonneneinstrahlung einfach reflektieren. Um eine hohe Bindekraft und Farbtonstabilität zu gewährleisten, basiert die matte Fassadenfarbe auf 100 % Reinacrylat. So ist die Fassade optimal vor Farbtonausbleichungen und Kreidung geschützt.



Boarding House FIT, Lupburg, DE

Bauherr: FIT AG, Lupburg, DE

Planung: Berschneider + Berschneider GmbH, Pilsach, DE

Ausführung: Max Mauderer, Neumarkt, DE

Sto-Kompetenzen: StoColor Dryonic® S mit X-black Technology

Foto: Gerhard Hagen, Bamberg, DE



Auf einen Blick

StoColor Dryonic® S

- Bionisches Wirkprinzip für trockene Fassaden zum Schutz vor Algen- und Pilzbefall
- Höchste Farbtonvielfalt und -stabilität durch SunBlock Technology
- Schnellste Trocknung nach Regen und Taubildung
- Ohne bioziden Filmschutz
- Geringster Füllstoffbruch/Schreibeffekt
- Auf nahezu allen bauüblichen Untergründen anwendbar
- Optional mit Hitzeschild gegen solare Aufheizung (X-black Technology)

StoColor X-black

- Reflektiert Nahinfrarot-Anteile der Sonneneinstrahlung
- Hohe Farbtonvielfalt und -stabilität
- Besonders für dunkle Farbtöne
- Dunkle Farbtöne mit geringem HBW auf EPS möglich

Mineralische und silikatische Oberflächen

StoColor Solical

Ökologische Silikatfarben liegen im Trend – innen wie außen. Auf der Fassade sorgen die wetterfesten und diffusionsoffenen Produkte für klare mineralische Oberflächen, und in Innenräumen bieten sie einen gesundheitsverträglichen, natürlichen Schutz vor Schimmelpilzen. Sto hält für beide Aufgabenbereiche ein umfangreiches Sortiment silikatischer Baustoffe bereit.

Ausgestattet mit einer Vielzahl exzellenter Eigenschaften ermöglicht die Fassadenfarbe StoColor Solical auf Silikat-Kieselsolbasis ein universelles Anwendungsspektrum. StoColor Solical ist die perfekte Lösung für den Werterhalt von Fassaden. Die Fassadenfarbe eignet sich für die Renovierung historischer Gebäude ebenso gut wie für die

Fassadengestaltung von Neubauten. Sie ist sowohl auf organischen als auch auf mineralischen Untergründen ideal anwendbar und bestens für den Einsatz auf Wärmedämm-Verbundsystemen geeignet. StoColor Solical kommt ganz ohne Löse- und Filmschutzmittel aus und steht für eine ökologische und nachhaltige Bauweise.

H5 Bundesgarten-schau, Heilbronn, DE
Bauherr: Stadtsiedlung Heilbronn GmbH, DE
Planung: Finckh Architekten BDA, Stuttgart, DE
Ausführung: Schnabel GmbH & Co. KG, Mosbach, DE
Sto-Kompetenzen:
StoColor Solical
Foto: Finckh Architekten BDA, Stuttgart, DE





Auf einen Blick

- Ohne bioziden Filmschutz
- Lösemittelfrei
- Brandklasse A2-s1, d0
- Sehr gute Haftung auf organischen Untergründen
- Gleichmäßiges Aufrocknen von Farbtönen (verminderte Wolkigkeit)
- Sehr gute Ausbesserungsfähigkeit
- Höchste Farbtonstabilität im Silikatbereich



Unsere Fassadenfarben in der Übersicht

	Produktname	Beschreibung	Technologie	Wasserdampfdiffusi- on*	Wasserdurch- lässigkeit*
iQ – Intelligent Technology	StoColor Dryonic®	Fassadenfarbe mit Dryonic® Technology, bionisches Wirkprinzip für trockene Fassaden gegen Algen- und Pilzbefall ohne bioziden Filmschutz	Dryonic® Technology	0,5 m (V2 – mittel)	W3 (niedrig)
	StoColor Dryonic® Wood	Fassadenfarbe mit Dryonic® Technology, bionisches Wirkprinzip für trockene Fassaden gegen Algen- und Pilzbefall ohne bioziden Filmschutz	Dryonic® Technology		W3 (niedrig)
	StoColor Dryonic® S	Fassadenfarbe mit Dryonic® Technology, bionisches Wirkprinzip für trockene Fassaden gegen Algen- und Pilzbefall ohne bioziden Filmschutz	Dryonic® Technology, SunBlock Technology	0,5 m (V2 – mittel)	W3 (niedrig)
	StoColor X-black	Fassadenfarbe mit X-black Technology zur Reduktion solarer Aufheizung bei dunklen Farbtönen	X-black Technology	1,2 m (V2 – mittel)	W3 (niedrig)
	Lotusan®	Fassadenfarbe mit Lotus-Effect® Technology, natürlich gegen Algen und Pilze ohne bioziden Filmschutz	Lotus-Effect® Technology	0,01 m (V1 – hoch)	W3 (niedrig)
Best Standard: robust/zuverlässig	StoColor Silco	echte Siliconharz-Fassadenfarbe, besonders ergebnissicher, robust	echte Siliconharzfarbe	0,05 m (V1 – hoch)	W3 (niedrig)
	StoColor Silco G	echte Siliconharz-Fassadenfarbe mit erhöhtem verkapseltem Filmschutz, besonders ergebnissicher, robust	echte Siliconharzfarbe	0,05 m (V1 – hoch)	W3 (niedrig)
	StoColor Solical	Fassadenfarbe auf Silikat-Kieselsolbasis ohne bioziden Filmschutz	Silikat-Kieselsol	0,01 m (V1 – hoch)	W3 (niedrig)
	StoColor Solical Fill	Fassadenfarbe auf Silikat-Kieselsolbasis ohne bioziden Filmschutz, gefüllt	Silikat-Kieselsol	0,01 m (V1 – hoch)	W3 (niedrig)
	StoColor Top	Fassadenfarbe als universelle Hausfarbe mit hohem Haftvermögen, rostinhibierend	Reinacrylat	1,9 m (V3 – niedrig)	W3 (niedrig)
Best standard: brillant/farbton- stabil	StoColor Maxicryl	Fassadenfarbe für höchste Farbtonvielfalt und -stabilität	Reinacrylat	1,2 m (V2 – mittel)	W3 (niedrig)
	StoColor Metallic	Effektbeschichtung mit Metalleffekt zur kreativen Gestaltung innen und außen, emissionsarm	Reinacrylat	0,6–0,7 m (V2 – mittel)	W3 (niedrig)
Basics	StoColor Jumbosil	gefüllte, siliconvergütete Fassadenfarbe auf Dispersionsbasis	Dispersion	0,13 m (V1 – hoch)	W3 (niedrig)
	StoColor Crylan	Fassadenfarbe auf Reinacrylatbasis	Dispersion	1,1 m (V2 – mittel)	W3 (niedrig)
	StoColor S fein/ StoColor S grob	gefüllte Fassadenfarbe auf Dispersionsbasis mit Streichputzcharakter	Dispersion	grob: 0,19 m (V2 – mittel) fein: 0,3 m (V2 – mittel)	W3 (niedrig)
	StoColor Lastic	Fassadenfarbe auf Dispersionsbasis, kälteelas- tisch	Dispersion	1,6 m (V3 – niedrig)	W3 (niedrig)
	StoColor Poro Fill	Fassadenfarbe auf Dispersionsbasis für Porenbeton	Dispersion	0,9–1,8 m (V3 – niedrig)	W3 (niedrig)
	StoColor Fibrasil	Fassadenfarbe für sichere Überbrückung von Schwund- und Haarrissen, fasergefüllt, strukturegebend	Dispersion	1,3 m (V2 – mittel)	W3 (niedrig)
	StoColor Silco Fill	echte Siliconharz-Fassadenfarbe, gefüllt, strukturegebend	siliconharzverstärkt	0,1 m (V1 – hoch)	W3 (niedrig)
	StoColor Silco Elast	Fassadenfarbe auf Siliconharzbasis	siliconharzverstärkt	2,4 m (V3 – niedrig)	W3 (niedrig)
	StoColor Sil	Fassadenfarbe auf Silikatbasis	Silikat	<0,01 m (V1 – hoch)	W3 (niedrig)

* Klasse nach DIN EN 1062-1

** Gebindegrößen nicht in QS-Qualität erhältlich



tönbar nach StoColor System

begrenzt tönbar nach StoColor System bzw. nach Farbtonkarte

Das umfangreiche Sortiment an Sto-Fassadenfarben lässt keine Wünsche offen. Für jeden Untergrund, jede Funktionalität und jeden ästhetischen Anspruch. Die folgende Tabelle gibt einen Überblick über alle erhältlichen Sto-Fassadenfarben und deren Eigenschaften.

CO ₂ -Durchlässigkeit*	Filmschutz (verkapselt)	Farbtonauswahl	Gefüllt	QuickSet Technology	Verbrauch	Gebindeeinheit
C1	frei		–	–	0,12–0,15l/m ² pro Anstrich	5/15l
C1	frei		–	–	0,12–0,15l/m ² pro Anstrich	5/15l
C1	frei		–	–	0,12–0,15l/m ² pro Anstrich	5/15l
C1	ja		–	–	0,15–0,18l/m ² pro Anstrich	5/15l
C0	frei		–	–	0,18–0,20l/m ² pro Anstrich	5/12,5l
C0	ja		–	ja	0,18–0,20l/m ² pro Anstrich	2,5**/5/15l
C0	verstärkt		–	ja	0,18–0,20l/m ² pro Anstrich	10**/15l
C0	frei		–	–	0,15–0,20l/m ² pro Anstrich	5/15l
C0	frei		–	–	0,15–0,20l/m ² pro Anstrich	5/15l
C1	ja		–	–	0,17–0,19l/m ² pro Anstrich	5/15l
C1	ja		–	ja	0,15–0,18l/m ² pro Anstrich	5**/10**/15l
C1	frei		–	–	0,15–0,20l/m ² pro Anstrich, deckend; 0,10–0,15l/m ² als dekorative Lasur	2,5/5/10l
C0	ja		–	ja	0,20–0,25l/m ² pro Anstrich	2,5**/5/15l
C0	ja		–	–	0,15–0,20l/m ² pro Anstrich	5/10/15l
C0	ja		ja	–	0,30–0,40kg/m ² pro Anstrich	25kg
C0	ja		ja	–	0,40l/m ² pro Anstrich	15l
C0	ja		ja	–	0,90kg/m ² pro Anstrich	25kg
C0	ja		ja	–	0,20–0,30l/m ² pro Anstrich	10/15l
C0	ja		ja	–	0,35–0,40kg/m ² pro Anstrich	25kg
C0	ja		ja	–	0,30–0,50l/m ² pro Anstrich	15l
C0	frei		–	–	0,15–0,20l/m ² pro Anstrich	2,5/5/10/15l

Untergrundprüfungen

Untergrund	Prüfung	Beschreibung und Ursache
Kreidung		„Kreiden“ ist die Folge einer oberflächlichen Erosion (meist Altanstriche). Kreidung kann zu einer Farbtonveränderung und Haftungsminde- rung für Folgeanstriche führen. Ursache: Abwitterung der Oberfläche durch UV-Licht/Feuchtig- keit (Wetter). Kreidungsfördernde Maßnahmen/Einflüsse: • Zu starke Verdünnung mit Wasser • Forcierte Trocknung • Frosteinfluss während der Trocknung
Untergrundfestigkeit		Die Festigkeit hängt ab von der Art und Menge des verwendeten Bindemittels (Zement und Kalk) sowie der erfolgten Bewitterungs- intensität während der Gebrauchsdauer. Ursache: Durch Bewitterung werden Bindemittel an der Oberfläche ausgewaschen. Eine freigelegte Körnung ist die Folge.
Saugfestigkeit		Zu stark saugende Untergründe können direkt zu Farbtonverände- rungen und Verarbeitungsmängeln führen. Langfristig kann es zu diesen Folgen kommen: Haftungsminde- rung, erhöhte Neigung zu Algen- und Pilzbefall, Salzausblühungen, Ablösung und Frostschäden in Verbindung mit Feuchtigkeit. Ursache: untergrundbedingt und durch Bewitterung (Abbau der Bindemittel) hervorgerufen.

Für eine optimale und dauerhafte Beschichtung ist der Untergrund vor dem Anstrich eingehend auf seine Beschaffenheit zu prüfen. Einfache Testmethoden geben Auskunft über Tragfähigkeit, Saugfestigkeit, Alkalität etc. und zeigen, ob weitere vorbereitende Maßnahmen erforderlich sind.

Testmethode und Beurteilung	Maßnahme	Produktempfehlung
Durch eine simple Wischprobe mit der Hand kann „Kreiden“ diagnostiziert werden. Beurteilung: Eine mehligte Staubschicht bleibt an der Hand zurück.	Reinigen und/oder grundieren	Grundierung abstimmen auf Folgebeschichtung: z. B. Stoplex W, Sto-HydroGrund, StoPrim Plex
Kratzprobe für mineralische Mörtel/Putze: Den Untergrund auf Festigkeit und damit auf subjektive Tragfähigkeit prüfen. Durch vorheriges Befeuchten des Untergrundes ist die Kratzprobe aussagekräftiger. Beurteilung: Ist der Putz in der Schicht noch fest und nur die Oberfläche lose, spricht man von „Sanden“. Bei einer Wischprobe rieselt lediglich oberflächlicher Sand ab. Ist der Putz bis in tiefere Schichten mürbe und wenig fest, kann mit Grundierungen in der Regel keine Abhilfe geschaffen werden.	Bei sandenden Untergründen: Lose Bestandteile mechanisch entfernen, Oberfläche abbürsten oder mit einem Hochdruckreiniger reinigen. Anschließend grundieren.	Grundierung abstimmen auf Folgebeschichtung: z. B. StoPrim Micro, Stoplex W, Sto-HydroGrund, StoPrim Plex, StoPrim Silikat, StoPrim Grundex
Benetzungsprobe mit Wasser Beurteilung: Stark saugende Untergründe saugen das Wasser sehr schnell auf und verfärben sich dunkel. Mit abnehmender Saugfähigkeit läuft das Wasser auf dem Untergrund eher ab.	Grundieren	Grundierung abstimmen auf Folgebeschichtung: z. B. Stoplex W, Sto-HydroGrund, StoPrim Plex



Untergrund	Prüfung	Beschreibung und Ursache
Tragfähigkeit des Altuntergrundes		Geprüft wird die Tragfähigkeit einer Altbeschichtung für eine Folgebeseichnung.
Sinterhaut auf mineralischen Untergründen		Harte, spröde, glasähnliche Haut, glänzend, geringe Wasseraufnahme. Sinterhaut kann zur Ablösung der Folgebeseichnung führen. Ursache: entsteht aufgrund einer Bindemittelanreicherung an der Putzoberfläche wie z. B. durch langes Filzen/Glätten mit zu hoher Wassermenge. Die Oberfläche wird dabei glasartig verdichtet und eignet sich nicht mehr als Untergrund.
Alkalität		Ist die Alkalität zu hoch, kann bei minderwertigen Farben das Bindemittel gegenüber Pigmenten und Füllstoffen geschwächt werden. So kann es zu Farbveränderungen sowie zum Abblättern bzw. Lösen der Beschichtung kommen. Beurteilung: Neue mineralische Untergründe mit Zement-/Kalk- oder silikatischen Bindemittelanteilen sind in der Regel als hochalkalisch einzustufen.

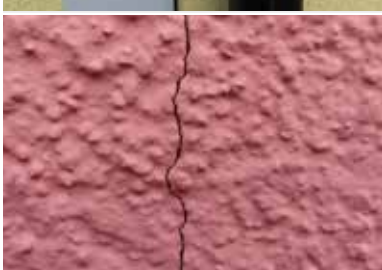
Testmethode und Beurteilung	Maßnahme	Produktempfehlung
Gitterschnittprüfung: Schritt 1: Mit einer scharfen Klinge mindestens 6 Schnitte durch die Beschichtung bis zum Untergrund führen. Der Schnittabstand ist abhängig von der Beschichtungsdicke. Schritt 2: Erneut sechs Schnitte im rechten Winkel zu den ersten Schritten ausführen. Schritt 3: Ein gut haftendes Klebeband andrücken und mit einem Ruck senkrecht abreißen. Beurteilung: Ausgewertet wird die herausgebrochene Anzahl von Beschichtungsquadraten. Bei 0 ist die Haftfestigkeit sehr gut, bei 5 sehr schlecht.	Ist die Haftfestigkeit als sehr schlecht zu bewerten, muss die Beschichtung restlos entfernt werden.	
Ritzprobe und anschließend Benetzungsprobe mit Spritzwasserflasche. Beurteilung: Die Ritzung saugt Wasser auf und verfärbt sich dunkel.	Anrauen und ggf. Sinterhaut manuell oder maschinell entfernen.	Grundierung abstimmen auf Folgebeschichtung: z. B. Stoplex W, Sto-HydroGrund, StoPrim Plex
Alkalitätsprüfung: Untergrund mit destilliertem Wasser benetzen und mit Indikatorpapier prüfen. Der pH-Wert wird mittels einer Farbpalette und des verfärbten Indikators optisch eingeschätzt. Beurteilung: Bei einem pH-Wert ≥ 9 den Untergrund ggf. neutralisieren, isolieren bzw. die Folgebeschichtung darauf abstimmen.	Grundieren und isolieren.	Je nach Folgebeschichtung StoPrep QS als Voranstrich auftragen.

Untergrundratgeber Fassade

Profitipps zur Sanierung von problematischen Spezialuntergründen

	Untergründe	Profitipp	Grundierung	Schlussbeschichtung
	Pulverbeschichtete Metallfassaden (Coil-Coating-Fassaden)	Airlesssspritzbar, Fine-Finish-Düsen, z. B. 412, Druck: 150–200 bar. Die Auswahl des Airlesssspritzgerätes muss an die Objektgröße angepasst werden. Schlauchpeitsche und Düsenverlängerung für optimale Verarbeitung werden empfohlen. METEX-Reuse oder Eimersieb verwenden. BFS-Merkblatt Nr. 24	StoColor Dryonic®, 10 % verdünnt, StoColor Dryonic® S	StoColor Dryonic® StoColor Dryonic® S
	Algen- und Pilzbefall	Vor der Desinfektion mit StoPrim Fungal die Fassade mechanisch (HDR) reinigen und anschließend trocknen lassen. BFS-Merkblatt Nr. 20	Stoplex W bei StoColor Dryonic® G, StoColor Silco G, StoColor X-black; Sto-HydroGrund bei Lotusan® G	StoColor Dryonic® G, StoColor Silco G, Lotusan® G, StoColor X-black (zur Sanierung einer veralgten Fassade mit dunklen/intensiven Farbtönen)
	Bedingt maßhaltiges Holz	Vorbehandlung mit StoPrim Fungal bei mikrobiologischem Befall. Auf intaktem Altanstrich ohne Grundierung einsetzbar, rostinhibierend. BFS-Merkblatt Nr. 18	Bläueschutz: StoPrim Protect WN, optional StoAqua Allgrund	StoColor Top, StoColor Dryonic® Wood
	Porenbeton	Rationeller maschineller Auftrag (mind. 1800 g/m²). Porenbeton-Bericht 8 des Bundesverbands Porenbetonindustrie e. V.	Stoplex W	StoColor Poro Fill
	Faserzementplatten (nicht asbesthaltig)	Im Airlesssspritzverfahren entgegen der Wasserführung auftragen und nachrollen. BFS-Merkblatt Nr. 14	Schlussbeschichtung, 10 % verdünnt	StoColor Dryonic®, StoColor Silco, StoColor Silco G, StoColor Top, StoColor Dryonic® S

Jeder Untergrund ist anders. Neben den gängigen Untergründen gibt es unterschiedliche Qualitäten, und vor allem Spezialuntergründe aus Alucobond®, Faserzement, Zinkblech oder HPL (High Pressure Laminate) etc. verlangen nach einer sorgfältigen Untergrundprüfung als Basis für eine hochwertige und dauerhafte Beschichtung.

	Untergründe	Profitipp	Grundierung	Schlussbeschichtung
	Sandstein	Schräge Flächen mit StoPrim Activ grundieren und mit StoColor Dryonic® G beschichten.	StoPrim Silikat	StoColor Solical
	Beton	Geprüfte CO ₂ -Durchlässigkeit nach DIN EN 1062-1, C1, Kratzspachtelung mit StoLevell Deco zum Füllen von Poren. BFS-Merkblatt Nr. 1; OS für Betonbauteile nach DIN EN 1504/DIN V 18026: Verwendung der Systeme der StoCretec GmbH	Stoplex W	StoColor Dryonic®, StoColor Dryonic® S
	Elastische Altanstriche	Kratzprobe mit Messer. BFS-Merkblatt Nr. 20; Beurteilung des Untergrundes, Einteilung nach Klassen der DIN EN 1062-7	Stoplex W	StoColor Lastic, StoColor Silco Elast
	Verzinkte Bleche und Aluminiumuntergründe	SE-Reinigung und direkte Beschichtung mit StoColor Top oder StoColor Dryonic®. Haftung mittels Gitterschnitt prüfen, gegebenenfalls aussagekräftige Testflächen anlegen.	StoColor Dryonic®, 10 % verdünnt	StoColor Dryonic®, StoColor Top, StoColor Dryonic® S
	Rissüberbrückend, statisch (Rissklasse A)	Risse gezielt mit StoPrim Micro grundieren (nass in Nass). BFS-Merkblatt Nr. 19, Nr. 19.1	StoPrim Micro	StoColor Fibrasil, StoColor Silco Fill
	Rissüberbrückend, dynamisch (Rissklasse A1/A2)	Risse gezielt mit StoPrim Micro grundieren (nass in Nass). BFS-Merkblatt Nr. 19, Nr. 19.1	StoPrim Micro	StoColor Silco Elast



Innenfarben

- 8 Für jede Wand die passende Lösung
- 10 Anwendungsbereiche Innenfarben**
- 10 Perfekte Wände für schöne Räume
- 12 Robuste Wände für beanspruchte Räume
- 14 Erstklassiges Deckvermögen mit einem Anstrich
- 16 Die natürlichen Farben für das Wohlbefinden
- 18 Die Spezialisten für höchste Ansprüche
- 20 Die Innenfarben im Überblick
- 22 Europäische Norm

Die große Vielfalt der angebotenen Produkte wird dabei auch besonderen Problemlösungen, wie etwa Schimmelschutz ohne Chemie und Allergikereignung sowie Dekontaminierbarkeit, gerecht. Diese Bandbreite der Innenfarben bietet für jeden Anspruch das richtige Produkt und gibt somit das gute Gefühl, die perfekte Lösung für jedes Bauprojekt gefunden zu haben.



Für jede Wand die passende Lösung

Innenfarben von Sto bieten eine große Auswahl an innovativen und besonders umweltverträglichen Produkten für jede Anforderung.

Die maximale Farbtonvielfalt

Von Weiß bis trendy Pink: Das StoColor System steht für 800 verschiedene Farbtöne und Grauschattierungen. Damit noch lange nicht genug: Am Hauptsitz Stühlingen hat Sto die Rezepturen für mehrere Millionen Farbtöne, auf die man selbst nach Jahrzehnten noch zurückgreifen kann.

Die maximale Funktionsvielfalt

So speziell die Ansprüche auch sind – Sto-Innenfarben garantieren perfekte Ergebnisse bei jeder Anforderung: schnell zu streichen oder problemlos zu reinigen, für sensible Personen geeignet oder isolierend, Schimmelschutz oder Beständigkeit gegen Flächendesinfektionsmittel. Ein Highlight ist StoColor Climasan: die erste Innenfarbe, die mit normaler Innenbeleuchtung aktiv die Raumluft reinigt – ganz ohne Sonnenlicht.

Begrenzt tönbar

Dieser Hinweis bedeutet, dass die jeweils gemeinte Farbe in der Regel ausschließlich in Pastelltönen erhältlich ist. Einschränkungen bei der Farbtonwahl können sich ergeben aufgrund der Basis einer Farbe (d. h., die maximale Pigmentzugabe ist begrenzt), aufgrund des Bindemittels (z. B. bei Silikatfarben oder hohen pH-Werten) und/oder aufgrund von Pigmenten (wie z. B. bei der Photokatalyse von StoColor Climasan).

Unbegrenzt tönbar

Dieser Hinweis bedeutet maximale Farbtonvielfalt. Neben den 800 Farbtönen des StoColor Systems sind auch RAL-Farbtöne lieferbar. Darüber hinaus können individuelle Farben nach gelieferten Mustern (z. B. Stoffe, Fliesen oder Teppichböden) sowie alle erdenklichen Wettbewerbsfarbtöne erstellt werden.

Das sauberste Sortiment am Markt

Sto steht für: Bewusst bauen. Für bewährte Qualität und die konsequente Einhaltung höchster Umweltstandards. Unsere ressourcenschonenden Dispersionssilikatprodukte bestehen zu >95 % aus nachwachsenden Rohstoffen. Selbst strengste Normen und Richtlinien werden problemlos erfüllt. So sind nahezu alle von uns entwickelten Innenfarben auch TÜV-geprüft – und damit garantiert lösemittel- und weichmacherfrei sowie emissionsarm. Darüber hinaus erfüllen sie die europäische Norm EN 71/3, womit sie theoretisch auch bei der Herstellung von Kinderspielzeugen eingesetzt werden könnten. Das Ergebnis ist ein in jeder Hinsicht „sauberes“ Sortiment.

Einfamilienhaus, Stuttgart, DE

Planung: Architekturbüro Stecher, Vaihingen an der Enz, DE
Ausführung: Maler Schach, Illingen, DE
Sto-Kompetenzen: StoColor Supermatt
Foto: Martin Baitinger, Böblingen, DE





Unsere Innenfarben sind:

Funktional

Fast alle Sto-Produkte bieten durch den Einsatz innovativer Technologien einen funktionalen Mehrwert. Dieser macht sich in der Praxis bezahlt.

Nachhaltig

Unsere Produkte tragen in vielfältiger Weise zur Nachhaltigkeit bei – und werden selbst möglichst nachhaltig produziert. Wir betrachten Nachhaltigkeit ganzheitlich, unter den Dimensionen Ökologie, Ökonomie, Soziales und Wohlbefinden.

Sicher

Unsere Forschung und Entwicklung gewährleistet eine kompromisslos hohe Produkt- und Systemsicherheit. Alle Sto-Produkte werden in den Abteilungen Analytik, Verarbeitungstechnik und Prüftechnik strengsten Prüfungen unterzogen und konsequent weiterentwickelt.

Gesund

Mit gesundheitlich unbedenklichen Materialien gefertigt, können die meisten Sto-Produkte eine neutrale externe Umweltzertifizierung wie z. B. das TÜV-Siegel vorweisen – für bewusstes Bauen und mehr Lebensqualität.

Systematisch

Das Produktsortiment von Sto ist nicht nur breit aufgestellt, sondern geht auch in die Tiefe. So wird von der Untergrundbehandlung bis zur Schlussbeschichtung alles abgedeckt, damit der Profi im System arbeiten kann.

Effizient

Schon bei der Entwicklung unserer Produkte haben wir deren Anwendung im Fokus. Deshalb überzeugen unsere Produkte und Systeme durch ihre schnelle und einfache Verarbeitbarkeit, um so Arbeitszeit und damit bares Geld zu sparen.

Perfekte Wände für schöne Räume

StoColor Titanium, StoColor Titanium ASE und StoColor Supermatt

Dort, wo Wände mechanisch belastet werden, stellt sich bei Wänden mit intensiven matten Farbtönen oft der sogenannte Schreibeffect ein: Pigmente brechen, die betroffenen Stellen beginnen zu glänzen und der optische Gesamteindruck leidet erheblich.

StoColor Titanium/StoColor Titanium ASE

In StoColor Titanium vereinen sich maximale Belastbarkeit, höchste Reinigungsfähigkeit und stärkstes Deckvermögen. Kurz gesagt: Bei höchsten Ansprüchen an schnelle, perfekte und langlebige

Gestaltung sind die stumpfmatten Dispersionsfarben immer die erste Wahl.

StoColor Supermatt

Kieselölfarben markieren einen Meilenstein in der Entwicklung moderner Wohnraumfarben. Durch eine besondere Kombination von speziellen Bindemitteln und Additiven ermöglicht die neue Farbengeneration die perfekte Gestaltung glatter Flächen. Selbst Decken und Wände mit Streiflicht und hoher Beanspruchung lassen sich mühelos streichen.

Bild links:

Kulturpalast, Dresden, DE

Planung: gmp International GmbH, Hamburg, DE

Ausführung: JESCHKE Maler-Bau-Service GmbH, Dresden, DE

Sto-Kompetenzen: StoColor Supermatt

Foto: Christian Günther, Leipzig, DE

Bild rechts:

MAC 2 – Museum Art & Cars 2, Singen, DE

Planung: Daniel Binder Dipl. Arch. ETHZ, Gottmadingen, DE

Ausführung: Tip-Top-Bau GmbH, Hilzingen, DE

Sto-Kompetenzen: StoColor Titanium ASE, StoColor Metallic

Foto: Martin Baitinger, Böblingen, DE





Auf einen Blick

StoColor Titanium/StoColor Titanium ASE

- Nassabriebklasse 1
- Deckvermögen Klasse 1 (ASE Klasse 2)
- Stumpfmatt
- Unbegrenzt tönbar nach StoColor System
- Hoher Weißgrad
- TÜV-geprüft und fremdüberwacht
- Sehr robust bzw. extrem widerstandsfähig
- Hoch reinigungsfähig
- Sehr gut auszubessern
- Sehr gut füllend
- In der Regel genügt ein Anstrich
- Verringerter Schreibeffect (bei ASE)
- Beständig gegenüber Flächendesinfektionsmittel

StoColor Supermatt

- Nassabriebklasse 1
- Deckvermögen Klasse 2
- Begrenzt tönbar nach StoColor System (Pastellbereich)
- Sehr hoher Weißgrad
- Extrem stumpfmatt
- Ausgezeichneter Verlauf
- TÜV-Marke und fremdüberwacht
- Hervorragend auszubessern
- Sehr gut deckend
- Lange Offenzeit für streifenfreies Streichen
- Ansatzfreie Verarbeitung – auch auf großen Flächen

Robuste Wände für beanspruchte Räume

StoColor Opticryl-Familie

Die Acrylatfarben der StoColor-Opticryl-Familie mit der Nassabriebklasse 1 sind leicht zu reinigen und beständig gegen Flächendesinfektionsmittel. Durch ihre hohe Widerstands- und Strapazierfähigkeit halten sie selbst starken mechanischen Belastungen problemlos stand. Darüber hinaus sind sie ideal einsetzbar auf strukturierten Oberflächen, Vliesen und Glasdekogeweben.

Für unterschiedliche Designwünsche stehen vier Glanzvarianten zur Wahl: StoColor Opticryl Gloss,

StoColor Opticryl Satin, StoColor Opticryl Satinmatt und StoColor Opticryl Matt. Und das jeweils in allen Gebindevarianten.

Dabei bieten wir Krankenhäusern, Seniorenheimen und Arztpraxen einen besonderen Service an: Gern prüfen wir, ob sich das von Ihnen verwendete Desinfektionsmittel mit einer bestimmten Sto-Innenfarbe verträgt.

Hörsaalzentrum PPS, Aachen, DE

Planung: HH+F
Architekten Hentrup Heyers + Prof.

Ausführung: Anstrich
Heinen GmbH, Heinsberg, DE

Sto-Kompetenzen:
StoColor Opticryl
Foto: Peter Hinschläger,
Aachen, DE





Kärnten Terme Warmbad-Villach, Villach, AT
Planung: DI Markus Pernthaler Architekt ZT GmbH, Graz, AT
Ausführung: Freundl GmbH, Villach, AT
Sto-Kompetenzen: StoColor Opticryl
 Foto: Christian Schellander, Villach, AT

Auf einen Blick

StoColor Opticryl-Familie

Je höher der Glanzgrad, desto robuster und reinigungsfähiger ist die Oberfläche.

- Nassabriebklasse 1
- Deckvermögen Klasse 2
- Erhältlich in vier Glanzgraden
- Unbegrenzt tönbar nach StoColor System
- Sehr hoher Weißgrad
- TÜV-geprüft und fremdüberwacht
- Sehr robust und widerstandsfähig
- Strukturerhaltend
- Hoch reinigungsfähig und beständig gegenüber Flächendesinfektionsmitteln
- Sehr gut verlaufend
- Gut deckend

Erstklassiges Deckvermögen mit einem Anstrich

StoColor Rapid-Familie

Die schnellen Farben mit erstklassigem Deckvermögen. Und aus gutem Grund zählen die Einschichter der StoColor-Rapid-Familie zu den meistverkauften Profi-Innenfarben. Selbst bei dunklen Untergründen genügt oft nur ein Anstrich. Das Ergebnis ist eine hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit und damit eine enorme Zeit- und Kostenersparnis.

StoColor Rapid

Der Klassiker unter den schnellen Innenraumfarben ist perfekt geeignet für raue Untergründe wie Raufaser und Putz.

StoColor Rapid Ultramatt

Die stumpfmatte Innenraumfarbe mit sehr gutem Verlauf ist optimal geeignet für extra glatte und gespachtelte Untergründe im Streiflicht. Mit seinem Füllvermögen und bei entsprechender Untergrundvorbereitung sorgt StoColor Rapid Ultramatt dafür, dass selbst im extremen Streiflicht kaum Strukturunterschiede erkennbar sind.

Bild links:

Mediathek, Oberkirch, DE

Planung: wurm + wurm architekten ingenieure gmbh, Bühl, DE

Ausführung: Rolf Baudendistel, Renchen, DE

Sto-Kompetenzen: StoColor Rapid

Foto: Johannes Vogt, Mannheim, DE

Bild rechts:

Ronald McDonald Haus, Tübingen, DE

Planung: BRT Engineering, Hamburg, DE

Ausführung: Gottfried Mack Stukkateur GmbH, Pliezhausen, DE

Sto-Kompetenzen: StoColor Rapid

Foto: Isabell Munck, Stuttgart, DE





Auf einen Blick

StoColor Rapid

- Nassabriebklasse 2
- Bestes Deckvermögen Klasse 1
- Stumpfmatt
- Gut füllend
- Perfekt geeignet für raue Untergründe
- Extrem leichtgängige Verarbeitung
- Begrenzt tönbar nach StoColor System (Pastellbereich)

StoColor Rapid Ultramatt

- Nassabriebklasse 2
- Bestes Deckvermögen Klasse 1
- Stumpfmatt
- Streiflichtunempfindlich
- Sehr gut auszubessern
- Optimal für extraglatte und gespachtelte Untergründe
- Begrenzt tönbar nach StoColor System (Pastellbereich)



Die natürlichen Farben für das Wohlbefinden

StoColor Sil Premium, StoColor Sil In, StoColor Sil Comfort, StoColor Sil Mineral und StoColor Calcetura

Rund 20 Stunden am Tag halten wir uns in geschlossenen Räumen auf. Deshalb sollte die Luft gerade dort besonders sauber sein. Bei konservierungsmittelhaltigen Produkten können vor allem während der Trocknungsphase und durch Diffusion geringe Mengen an Konservierungsmitteln in den Raum gelangen. Sensible Personen können aber schon auf geringste Mengen dieser Stoffe negativ reagieren. Bei Sto erhalten Sie ein komplettes Innensilikatprogramm von der Silikatfarbe über den Silikatputz bis hin zum Silikatputzgrund. Der hohe pH-Wert dieser Produkte sorgt für einen natürlichen Schutz vor Schimmel. Außerdem können damit gestrichene Wände die Luftfeuchtigkeit nicht nur aufnehmen, sondern auch wieder abgeben. Da die Silikatprodukte frei von Weichmachern sind, beugen sie zusätzlich dem sogenannten Fogging-Effekt – schwarzgrauen Ablagerungen an Wänden und Decken – vor.

Unsere ökologischen Innenfarben werden ausschließlich aus ressourcenschonenden Rohstoffen hergestellt, bestehen zu mind. 95 % aus natürlichen oder nachwachsenden Rohstoffen und sind frei von Konservierungsmitteln. So profitiert der Mensch von einem besseren Raumklima und einer schadstoffärmeren Umgebung: ob in Kindergärten, Schulen, Krankenhäusern, Seniorenheimen oder im privaten Wohnbereich.

StoColor Sil Premium

Bei höchsten Ansprüchen an eine ebenso schnelle wie perfekte Erzielung von Oberflächen ist die stumpfmatte Dispersionsilikatfarbe StoColor Sil Premium immer die erste Wahl.

StoColor Sil In

Zahlreiche Gutachten und Prüfsiegel – allen voran das natureplus®-Umweltzeichen – belegen die einmaligen Vorteile von StoColor Sil In hinsichtlich Gesundheit und Umweltverträglichkeit. Durch ihren hohen pH-Wert wirkt die matte und sehr gut deckende Silikatfarbe mit mineralischem Charakter sogar schimmelpilzhemmend.

StoColor Sil Comfort

Durch die optimale Offenzeit und extreme Mattigkeit ist die konservierungsmittelfreie Innensilikatfarbe StoColor Sil Comfort ideal für streiflichtgefährdete Flächen geeignet.

StoColor Sil Mineral

Die matte und mineralische Dispersionsilikatfarbe StoColor Sil Mineral ist mit ihrem hohem Deckvermögen die günstige Alternative zu StoColor Sil In.

StoColor Calcetura

Die Kalkfarbe ist perfekt geeignet für mineralische Untergründe und Lehmputze. Damit zeigt StoColor Calcetura seine Stärken vor allem im Denkmalschutz.



Musterhaus SchreyöggBau, Memmingen-Dickenreishausen, DE

Planung: SchreyöggBau GmbH, Ottobeuren, DE
Sto-Kompetenzen: StoCalce Functio, StoColor Sil In

Foto: Martin Duckek, Ulm, DE

Auf einen Blick

StoColor Sil Premium

- Nassabriebklasse 1
- Deckvermögen Klasse 1
- Stumpfmatt
- Natürlicher Schutz vor Schimmelbefall
- Diffusionsoffen
- Begrenzt tönbar nach StoColor System/AC-Fächer

StoColor Sil In

- Nassabriebklasse 2
- Deckvermögen Klasse 1
- Stumpfmatt
- Begrenzt tönbar nach StoColor System/AC-Fächer
- Ausgezeichnet mit dem natureplus®-Umweltzeichen
- Natürlicher Schutz vor Schimmelbefall
- Diffusionsoffen

StoColor Sil Comfort

- Nassabriebklasse 2
- Deckvermögen Klasse 2
- Stumpfmatt
- Sehr gut auszubessern
- Begrenzt tönbar nach StoColor System (weiß und Pastellfarbtöne)
- Natürlicher Schutz vor Schimmelbefall
- Diffusionsoffen
- Unempfindlich gegen Streiflicht

StoColor Sil Mineral

- Nassabriebklasse 3
- Deckvermögen Klasse 2
- Stumpfmatt
- Natürlicher Schutz vor Schimmelbefall
- Begrenzt tönbar nach StoColor System (Pastellbereich)

StoColor Calcetura

- Nassabriebklasse 3
- Deckvermögen Klasse 3
- Stumpfmatt
- Schimmelpilzhemmend

Die Spezialisten für höchste Ansprüche

StoColor Climasan, StoColor Isol, StoColor Isol W und StoColor Puran Satin

Für besondere Ansprüche und Anwendungsgebiete brauchen Profis echte Speziallösungen. Ob in Krankenhäusern, Arztpraxen, Laboren, Lebensmittelverarbeitenden Betrieben, Gaststätten oder im privaten Wohnungsbau – ob schlechte Raumluft oder problematische Untergründe: Die funktionalen Farben von Sto lösen Probleme schnell und einfach und erfüllen nahezu jede Anforderung.

StoColor Climasan

StoColor Climasan ist die erste Innenfarbe, die mit normaler Innenbeleuchtung aktiv die Raumluft reinigt – ganz ohne Sonnenlicht. Verantwortlich dafür ist ein photokatalytischer Effekt: Jeder Lichtstrahl, der auf die Farboberfläche trifft, aktiviert einen Katalysator, der wiederum für den Abbau von Schadstoffen und Gerüchen sorgt. Das Ergebnis ist eine spürbar bessere Luft in allen erdenklichen Räumen wie Küchen, Raucherzimmern etc.

StoColor Isol und StoColor Isol W

Die isolierenden Farben für Untergründe mit

durchschlagenden Inhaltsstoffen. Die lösemittelhaltige Innenfarbe StoColor Isol mit Nassabriebklasse 2 und die wässrige StoColor Isol W mit Nassabriebklasse 1 geben Nikotin-, Ruß-, Lignin- und Wasserflecken keine Chance.

StoColor Puran Satin

Mit ihrer Beständigkeit gegen Flächendesinfektionsmittel, schwache Säuren und Laugen sowie mineralische Schmierstoffe ist die hoch widerstandsfähige Polyurethan-Lackfarbe StoColor Puran Satin ideal geeignet für sensibelste Bereiche und die richtig heiklen Einsätze.

Dabei bieten wir Krankenhäusern, Seniorenheimen und Arztpraxen einen besonderen Service an: Gern prüfen wir, ob sich das von Ihnen verwendete Desinfektionsmittel mit einer bestimmten Sto-Innenfarbe verträgt. So gehen Sie mit Sto auf Nummer sicher.





Florence-Nightingale-Krankenhaus, Düsseldorf, DE

Planung: temak projektmanagement- und projektsteuerungs gmbh, Trier, DE

Ausführung: Hüsson Farbe Gestaltung Bautenschutz GmbH, Düsseldorf, DE

Foto: Guido Erbring, Köln, DE

Auf einen Blick

StoColor Climasan

- Nassabriebklasse 2
- Deckvermögen Klasse 1
- Abbau von organischen Schadstoffen und Gerüchen
- Diffusionsoffen
- Stupfmatt
- Begrenzt tönbar nach StoColor System (Pastellbereich)
- TÜV-geprüft und fremdüberwacht
- Effektiver Abbau von Schadstoffen
- Effektive Reduzierung von Gerüchen – bestätigt vom Fraunhofer-Institut
- Innenbeleuchtung genügt: kein UV- bzw. Sonnenlicht nötig
- Ideale Alternative zu Raumparfüms
- Sehr gut deckend

StoColor Isol/StoColor Isol W

- Nassabriebklasse 1 (StoColor Isol W)
- Nassabriebklasse 2 (StoColor Isol)
- Deckvermögen Klasse 2
- Begrenzt tönbar nach StoColor System (Pastellbereich)
- Diffusionsoffen
- Hoher Weißgrad
- Hohes Isoliervermögen auf problematischen Untergründen
- Vergilbungsfrei
- Spannungsarm
- Gut deckend
- Geruchsarm

StoColor Puran Satin

- Nassabriebklasse 1
- Deckvermögen Klasse 2
- Emissionsarm und nonylphenolfrei
- Mittlerer Glanz
- Unbegrenzt tönbar nach StoColor System
- TÜV-geprüft und fremdüberwacht
- Mechanisch höchst belastbar
- Beständig gegen Flächendesinfektionsmittel, schwache Säuren, Laugen und mineralische Schmierstoffe
- Farbtonstabilität

Die Innenfarben im Überblick

Produkt	Produkteigenschaften							Lösung				Gestaltung
	Bindemittelgruppe	Nassabriebklasse (nach EN 13300)	Deckvermögen (nach EN 13300)	Glanzgrad (nach EN 13300)	Prüfsiegel	Streiflicht	Strukturverhaltend	Konservierungsmit- telfrei	Flächendesinfekti- onsmittelbeständig	Lebensmittelbe- reichseignung	Schimmelpilzhem- mend	
Premiumfarben												
StoColor Titanium	Acrylat	1	1	stumpfmatt	   	■			■ ■	■ ■		■ ■
StoColor Titanium ASE	Acrylat	1	2	stumpfmatt	  	■			■ ■	■ ■		■ ■
StoColor Supermatt	Innensilicon-Kie- selsol	1	2	stumpfmatt	  	■ ■	■ ■		■ ■			■ ■
StoColor Saphir KF	Acrylat	1	1	stumpfmatt	  	■		■ ■				■
StoColor Premium- matt KF	Acrylat	2	2	stumpfmatt	  	■ ■		■ ■				■
Robuste Farben												
StoColor Opticryl Matt	Acrylat	1	2	stumpfmatt	   	■	■ ■		■ ■	■ ■		■ ■
StoColor Opticryl Satinmatt	Acrylat	1	2	mittlerer Glanz	   	■	■ ■		■ ■	■ ■		■ ■
StoColor Opticryl Satin	Acrylat	1	2	mittlerer Glanz	   	□	■ ■		■ ■	■ ■		■ ■
StoColor Opticryl Gloss	Acrylat	1	2	glänzend	   	□	■ ■		■ ■	■ ■		■ ■
Schnelle Farben												
StoColor Rapid	Acrylat	2	1	stumpfmatt	   	■			■ ■			■
StoColor Rapid Ultramatt	Acrylat	2	1	stumpfmatt	  	■ ■	■		■ ■			■
Ökologische Farben												
StoColor Sil Premium	Dispersionssili- kat	1	1	stumpfmatt	    	■		■ ■	■	■	■ ■	■
StoColor Sil In	Dispersionssili- kat	2	1	stumpfmatt	    	□		■ ■	■ ■	■ ■	■ ■	■
StoColor Sil Comfort	Dispersionssili- kat	2	2	stumpfmatt	    	■ ■		■ ■	■		■ ■	■
StoColor Sil Mineral	Dispersionssili- kat	3	2	stumpfmatt	   	■		■ ■			■ ■	■
StoColor Calcetura	Kalk	3	3	stumpfmatt	    	■		■ ■			■ ■	Naturweiß

■ ■ sehr gut

■ gut

□ bedingt

Nassabriebbeständigkeit		Kontrastverhältnis (Deckvermögen)		Sto-Weißtöne	
Klasse 1	<5 µm bei 200 Hüben	Klasse 1	≥99,5	Einstufung in die Klassen erfolgt über Verbrauch und Ergiebigkeit in m²/l	AW 11 gelbliches Altweiß
Klasse 2	≥5 µm und < 20 µm bei 200 Hüben („scheuerbeständig“ nach der alten DIN 53778)	Klasse 2	≥98 und <99,5		AW 15 gräuliches Altweiß
Klasse 3	≥20 µm und < 70 µm bei 200 Hüben („waschbeständig“ nach der alten DIN 53778)	Klasse 3	≥95 und <98		STH 01 ca. RAL 9010
Klasse 4	<70 µm bei 40 Hüben	Klasse 4	<95		STH 02 ca. NCS S 0500 N
Klasse 5	≥70 µm bei 40 Hüben				STH 04 ca. RAL 9016

Produkt	Produkteigenschaften							Lösung				Gestaltung
	Bindemittelgruppe	Nassabriebklasse (nach EN 13300)	Deckvermögen (nach EN 13300)	Glanzgrad (nach EN 13300)	Prüfsiegel	Streiflicht	Strukturerhaltend	Isolierend	Flächendesinfektionsmittelbeständig	Lebensmittelbereichseignung	Schimmelpilzhemmend	

Standardfarben

StoColor In	Acrylat	3	1	stumpfmatt	   	■	□						■ ■
StoColor Basic	Acrylat	3	2	stumpfmatt	   	□							■
StoColor Select Perfect	Acrylat	2	1	stumpfmatt	   	■							■
StoColor Select Matt	Acrylat	2	2	stumpfmatt	   	■	■		■ ■				■
StoColor Select Satinmatt	Acrylat	2	2	mittlerer Glanz	   	□	■		■ ■				■
StoColor Select	Acrylat	3	2	stumpfmatt	   	□							
StoColor Select Extra	Acrylat	3	2	matt	   	□							

Funktionale Farben

StoColor Puran Satin	Polyurethan	1	2	mittlerer Glanz	   	■	■ ■		■ ■	■ ■			■ ■
StoColor Climasan	Acrylat	2	1	stumpfmatt	   	□	□		■				■
StoLook Struktur	Acrylat	2	2	stumpfmatt	   	■							■ ■
StoSil Struktur	Acrylat	2	3	stumpfmatt	   	■					■ ■		■
StoColor Metallic	Acrylat	1		metallic	   	□							■
StoColor Isol W	Acrylat	1	2	matt	   	■			■ ■				■
StoColor Isol	Acrylat	2	2	stumpfmatt	   	□			■ ■				■
StoColor Isol Spray	Acrylat	2	2	stumpfmatt	   				■ ■				■
StoColor Silent	Acrylat	3	2	stumpfmatt	   	□							■ ■

■ ■ sehr gut

■ gut

□ bedingt

Europäische Norm

Basisinformationen

EN 13300 und Oberflächenbeanspruchung

Europäische Norm EN 13300

Die europäische Norm EN 13300 beschreibt die qualitative Einteilung von Wand- und Deckenfarben im Innenbereich. Die Hauptkriterien für diese europaweit verbindliche Einteilung sind nachfolgend kurz beschrieben:

Klasseneinteilung lt. EN 13300

Nassabriebklasse	Klasse 1 – 5
Deckvermögen	Klasse 1 – 4
Glanzgrad	Stumpfmatt bis glänzend

Nassabriebbeständigkeit

Klasse 1	<5 µm bei 200 Hüben
Klasse 2	≥5 µm und <20 µm bei 200 Hüben
Klasse 3	≥20 µm und <70 µm bei 200 Hüben
Klasse 4	<70 µm bei 40 Hüben
Klasse 5	≥70 µm bei 40 Hüben

Deckvermögen

Klasse 1	≥99,5	
Klasse 2	≥98 und <99,5	
Klasse 3	≥95 und <98	
Klasse 4	<95	

Glanzgrad

Bezeichnung	Messwinkel	Reflektormeterwert
Glänzend	60°	≥60
Mittlerer Glanz	60°/85°	<60/≥10
Matt	85°	<10
Stumpfmatt	85°	<5

Oberflächenbeanspruchung – der Unterschied zwischen matt und glänzend

Beim Einsatz intensiver Farbtöne gilt folgende Grundregel: Je glänzender die Farbe, desto robuster und reinigungsfähiger ist die Oberfläche. So treten bei matten Farben, die mechanisch stark beansprucht werden, häufig „speckige“ Stellen auf, die sich in „glänzende Spiegel“ verwandeln. Hierbei spricht man von Pigmentbruch. Wie es dazu kommt und warum es bei glänzenden Farben keinen Pigmentbruch gibt, erklären die folgenden Grafiken.



Untergrund

Matte Innenfarben

Durch mechanische Belastung werden die „frei liegenden“ Pigmente und Füllstoffe verpresst, was zu Farbton- und Glanzgradveränderungen führt.



Untergrund

Seidenglänzende Innenfarben

Die „eingebundenen“ Pigmente und Füllstoffe sind durch die Bindemittelschicht vor mechanischen Beeinflussungen geschützt.

Umweltzeichen auf einen Blick



Schadstoffgeprüft, emissionsarm und frei von

- Lösemitteln
- Weichmachern

Dieses Label bestätigt, dass die jeweiligen Produkte von einem unabhängigen Prüfinstitut, wie z. B. TÜV, geprüft und als unbedenklich eingestuft wurden



Schadstoffgeprüft, ressourcenschonend, emissionsarm und frei von

- Konservierungsmitteln: 0,000 %
- Lösemitteln
- Weichmachern

Zusätzlich zum Nachweis über die Schadstoffprüfung eines unabhängigen Prüfinstituts bestätigt dieses Label die Freiheit von Konservierungsmitteln.



TÜV-Siegel

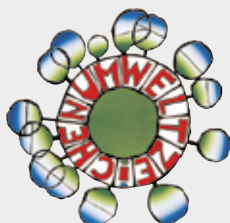
Die TÜV-Siegel „Emissionsarm, Schadstoffgeprüft, Produktion überwacht“ sowie „Emissionsarm, Nonylphenolfrei, Produktion überwacht“ sind glaubwürdige, verbraucherfreundliche sowie verbands- und herstellerunabhängige Auszeichnungen von industriellen Erzeugnissen. Der gesamte Ablauf der Zertifizierung eines Produkts – von der Fertigungsstättenbesichtigung über die Laboruntersuchungen – erfolgt durch die TÜV-SÜD-Gruppe. Diese führt darüber hinaus auch regelmäßige unangemeldete Prüfungen durch. Abgeprüft werden dabei über 100 Schadstoffe wie Konservierungsmittel, Aldehyde, Kohlenwasserstoffe, Säuren, Schwermetalle und Terpene.

Alle von der TÜV-SÜD-Gruppe geprüften Sto-Innenfarben erfüllen garantiert die Kriterien emissionsarm, schadstoffgeprüft, nonylphenolfrei und überwachte Produktion und sind frei von foggingaktiven Substanzen.



natureplus®

Mit dem natureplus®-Qualitätszeichen werden Produkte ausgezeichnet, die strengsten Kriterien bezüglich Umwelt, Gesundheit und Funktionalität genügen. Damit fördert der Verein für zukunftsfähiges Bauen und Wohnen e.V. den Umwelt- und Gesundheitsschutz im Bauwesen. Innenfarben, die das natureplus®-Qualitätszeichen tragen, sind frei von Konservierungsmitteln und werden im Sinne der Ökobilanz ausschließlich aus ressourcenschonenden, zu 85 % aus nachwachsenden und/oder mineralischen Rohstoffen hergestellt.



Österreichisches Umweltzeichen

Alle ausgezeichneten Produkte erfüllen nach strenger Prüfung höchste ökologische, gesundheitliche und qualitative Anforderungen. Die Zertifizierung steht für Qualität, Umweltgerechte Produktgestaltung, Langlebigkeit, Gebrauchstauglichkeit und Normkonformität.

Hauptsitz

Sto Ges.m.b.H.

Richtstraße 47
A 9500 Villach
Telefon 04242 33133
Telefax 04242 34347

Infoservice

Telefon 04242 33133
Telefax 04242 34347
info.at@sto.com
www.sto.at

Sto VerkaufsCenter Österreich

Feldkirch

Interpark Focus 14
A 6832 Röthis / Vorarlberg
Telefon 05523 69201
Telefax 05523 69201-1900
vc.feldkirch.at@sto.com

Innsbruck

Valiergasse 14
A 6020 Innsbruck
Telefon 0512 342880
Telefax 0512 342880-80
vc.innsbruck.at@sto.com

Salzburg

Lagerstraße 2
A 5071 Wals b. Salzburg
Telefon 0662 853064
Telefax 0662 853064-5122
vc.salzburg.at@sto.com

Linz

Gewerbepark Wagram 7
A 4061 Pasching
Telefon 07229 64100
Telefax 07229 64100-4190
vc.linz.at@sto.com

Ober-Grafendorf

Industriestraße 14
A 3200 Ober-Grafendorf
Telefon 02747 7430
Telefax 02747 2941
vc.obergrafendorf.at@sto.com

Wien

Vorarlberger Allee 35
A 1230 Wien
Telefon 01 6152762
Telefax 01 6152762-2900
vc.wien.at@sto.com

Graz

Otto-Baumgartner-Straße 7 A
A 8055 Neu-Seiersberg
Telefon 0316 296800
Telefax 0316 296800-8900
vc.graz.at@sto.com

Villach

Richtstraße 47
A 9500 Villach
Telefon 04242 33133
Telefax 04242 33133-9900
vc.villach.at@sto.com

Sto VerkaufsCenter CEE-Länder

Slowenien

Sto Ges.m.b.H.
Verkaufscenter Ljubljana
Litijska cesta 148
SI - 1000 Ljubljana
Telefon +386 1 544 37 10
Telefax +386 1 544 37 11
info.si@sto.com

Kroatien

Sto Ges.m.b.H.
Verkaufscenter Zagreb
Kovinska 4a/IV
HR - 10090 Zagreb
Telefon +385 1 3499 555
Telefax +385 1 3473 330
info.hr@sto.com

Serbien

Sto Ges.m.b.H.
Verkaufsbüro Belgrad
Omladinskih brigada 86k
RS - 11070 Novi Beograd
Telefon +381 011 6350127
Telefax +381 011 6350129
info.rs@sto.com