

# Leitfähige Beschichtungen für Böden

Vermeidung von elektrostatischen  
Auf- und Entladungen

Bodenbe-  
schichtung



Elektrisch leitfähige  
Beschichtungen

In vielen Produktionsbetrieben ist der Schutz vor elektrostatischen Entladungen ein wesentlicher Faktor für fehlerfreie Endprodukte. Solche sensible Bereiche werden unter anderem mit einer leitfähigen Bodenbeschichtung ausgerüstet. StoCretec bietet verschiedene Lösungen für den Explosionsschutz sowie den Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile gegen elektrostatische Entladungen.



#### **Titelbild:**

**Foto:** industrieblick/Adobe Stock

Bei den nachfolgend in der Broschüre enthaltenen Angaben, Abbildungen, generellen technischen Aussagen und Zeichnungen ist darauf hinzuweisen, dass es sich hier nur um allgemeine Mustervorschläge und Details handelt, die diese Funktionsweise darstellen. Es ist keine Massgenauigkeit gegeben. Anwendbarkeit und Vollständigkeit sind vom Verarbeiter/Kunden beim jeweiligen Bauvorhaben eigenverantwortlich zu prüfen. Angrenzende Gewerke sind nur schematisch dargestellt. Alle Vorgaben und Angaben sind auf die örtlichen Gegebenheiten anzupassen bzw. abzustimmen und stellen keine Wert-, Detail- oder Montageplanung dar. Die jeweiligen technischen Vorgaben und Angaben zu den Produkten in den Technischen Merkblättern und Systembeschreibungen/Zulassungen sind zwingend zu beachten.



# Inhalt



## **04 Leitfähige Böden schützen Mensch und Elektronik**

Schäden durch elektrostatische Entladungen und Explosionen verhindern

## **06 Unsere leitfähigen Beschichtungssysteme**

Aufbau und Eigenschaften

## **07 StoFloor ESD KU 614**

Mit modernster Füllstoff-Technologie

## **08 Unsere leitfähigen Beschichtungssysteme**

Aufbau und Eigenschaften

## **09 StoFloor ESD WL 113**

So einfach kann ESD sein

## **10 Unsere leitfähigen Bodenbeschichtungen**

Systemübersicht mit Normenerfüllung

## **11 Warum Ausgleichspachtelung?**

## **12 Unsere leitfähigen Bodenbeschichtungen**

Überblick Gesamtsortiment

## **14 Normen und Richtlinien für Bodenbeläge**

ESD-Schutz und Explosionsschutz



# Leitfähige Böden schützen Mensch und Elektronik

## Schäden durch elektrostatische Entladungen und Explosionen verhindern

Leitfähige Bodenbeschichtungen verhindern, dass sich Personen hoch aufladen. Denn elektrostatische Entladungen unter Funkenbildung können schwere Schäden verursachen. Lager mit entzündlichen Medien können explodieren. In der Elektronikfertigung sind elektrostatische Entladungen oftmals verantwortlich für kostspielige Schäden an sensiblen Bauteilen. In Reinräumen wirken elektrostatische Potenziale anziehend auf kleine Partikel wie Staub. Es kommt zu Verunreinigungen.

ESD- und Ex-Schutzzonen können nur dann ihrer Aufgabe gerecht werden, wenn alle darin verwendeten Materialien und Ausrüstungen die normativen Anforderungen erfüllen. Die typische

Ausstattung in ESD-Schutzzonen enthält ableitfähige Tische, Stühle, Schuhe, Kleidung, Handgelenkergreifbänder, Ionisatoren und einen leitfähigen Boden. Der Boden hat eine besondere Funktion. Er leitet die gesamten generierten Ladungen in die Erde ab.

Unser StoFloor ESD Bodenbeschichtungssortiment bietet zuverlässige Lösungen für Explosionsschutz, ESD-Schutz und Personenschutz. Gemeinsam mit Ihnen finden wir für jeden Einsatzbereich und jede bauliche Gegebenheit das optimale System. Unser Vertriebsteam berät Sie umfassend und zeigt Ihnen die für Ihre Anforderungen verfügbaren Beschichtungsvarianten auf. Sprechen Sie uns gerne an.

Bild links:  
Zur Ausstattung von ESD-Schutzzonen gehört eine leitfähige Bodenbeschichtung.  
Foto: phonlamaipho/Adobe Stock

Bild rechts:  
**Eduard Gerlach GmbH, Lübbecke, DE**  
StoCretec-Kompetenzen:  
StoFloor ESD KU 611,  
StoFloor Cleanroom KU 601  
Foto: Michael Siebert  
Fotografie





## Statische Elektrizität

Statische Elektrizität ist eine elektrische Ladung in Ruhestellung. Sie entsteht meist durch Kontakt zweier Körper. Werden diese zwei Körper getrennt oder aneinander gerieben, können Elektronen vom einen zum anderen Körper wandern. Es entsteht ein Überschuss oder Mangel an Elektronen und damit ein elektrisches Feld – die statische Elektrizität. Beispielsweise das Abziehen eines Klebebandes von einer Rolle kann diesen Austausch von Elektronen bewirken und somit elektrostatische Felder erzeugen.

Viele alltägliche Handlungen können Ladungen auf dem menschlichen Körper verursachen:

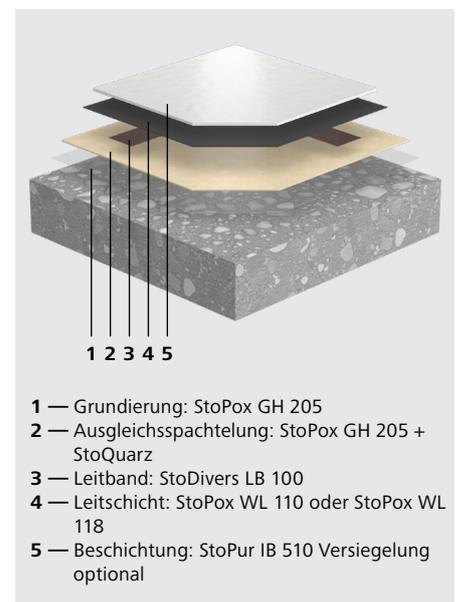
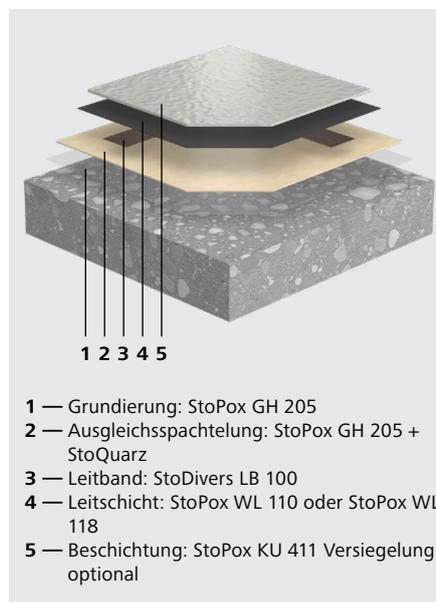
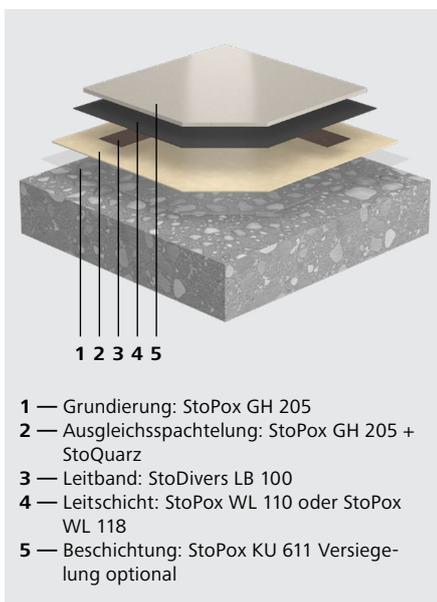
- Das Gehen über einen Teppich: 1500 bis 35000 Volt
- Das Gehen über einen unbehandelten Vinylboden: 250 bis 12000 Volt
- Das Arbeiten an einer Werkbank: 700 bis 6000 Volt
- Das Aufheben einer gewöhnlichen Plastiktüte von einer Werkbank: 1200 bis 20000 Volt

Verspürt der Mensch einen statischen Schock, liegen mindestens 3000 Volt Spannung vor. Spannungen mit weit weniger als 1000 Volt können z. B. Mikrochips beschädigen. Noch empfindlichere Bauteile können bereits durch weit geringere Spannungen zerstört werden.



# Unsere leitfähigen Beschichtungssysteme

## Aufbau und Eigenschaften



### StoFloor ESD KU 611

- Je nach Systemaufbau
- Systemwiderstand  $< 10^9 \text{ Ohm}^{1)}$
- Personenaufladung  $< 100 \text{ Volt}^{1)}$
- Personenschutz<sup>2)</sup>
- Ableitwiderstand  $< 10^8 \text{ Ohm}^{3)}$
- Chemisch und mechanisch hoch beständig
- Emissionsarm
- Sehr hohe Farbtonstabilität
- Sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1)
- Lackverträglichkeit geprüft für den Einsatz in der Automobilindustrie
- FDA geprüft nach 21 CFR §175.300
- Produkt entspricht EN 1504-2
- Produkt entspricht EN 13813

1) DIN EN 61340-5-1:2017-07

2) DIN VDE 0100-410:2018.10

3) TRGS 727

### StoFloor ESD KU 411

- Je nach Systemaufbau
- Systemwiderstand  $< 10^9 \text{ Ohm}^{1)}$
- Personenaufladung  $< 100 \text{ Volt}^{1)}$
- Personenschutz<sup>2)</sup>
- Ableitwiderstand  $< 10^8 \text{ Ohm}^{3)}$
- Strukturierte Oberfläche
- Emissionsarm
- Chemisch und mechanisch gut beständig
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Produkt entspricht EN 1504-2
- Produkt entspricht EN 13813

### StoFloor ESD Elastic IB 510

- Je nach Systemaufbau
- Systemwiderstand  $< 10^9 \text{ Ohm}^{1)}$
- Personenaufladung  $< 100 \text{ Volt}^{1)}$
- Personenschutz<sup>2)</sup>
- Ableitwiderstand  $< 10^8 \text{ Ohm}^{3)}$
- Rissüberbrückend
- Sehr hohe Farbtonstabilität
- Chemisch und mechanisch gut beständig
- Produkt entspricht EN 1504-2
- Produkt entspricht EN 13813

Bitte beachten Sie die Systemübersicht mit Normenerfüllung auf Seite 10.

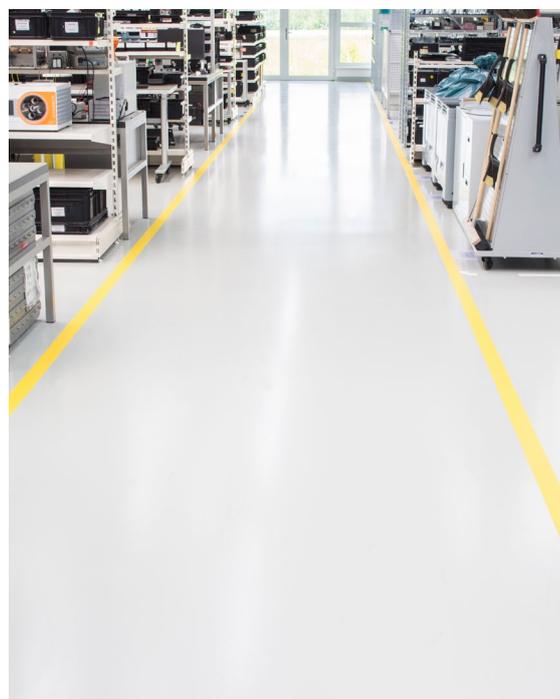
# StoFloor ESD KU 614

Mit modernster Füllstoff-Technologie

Unser neues volumenleitfähiges Beschichtungssystem StoFloor ESD KU 614 bietet Ihnen modernste Technologie und damit zuverlässigsten Schutz für ESD-Bereiche. Es erfüllt alle gängigen ESD-Normen. Seine ESD-Leistung sowie mechanische Beständigkeit sind ausgezeichnet. Eine zusätzliche Versiegelung ist nicht erforderlich. Das spart Zeit beim Einbau. Die Leitfähigkeit der Epoxidharzbeschichtung StoPox KU 614 ist nahezu unabhängig von der relativen Feuchte. Auch bei einer niedrigen Luftfeuchtigkeit von 12 % werden die Anforderungen der einschlägigen ESD-Normen an die Leitfähigkeit einwandfrei erfüllt.

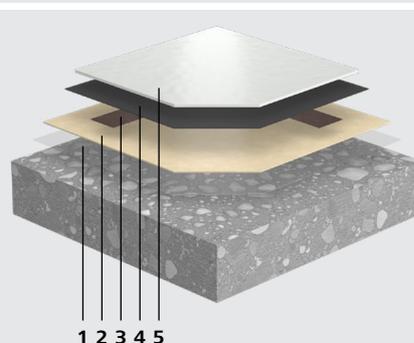
Nicht nur funktionell überzeugt das in zahlreichen Farbtönen erhältliche Epoxidharz. Der Verzicht auf Kohlenstofffasern führt zu einer homogenen Optik und ermöglicht auch helle Farbtöne. Weiterhin bietet das Material sehr gute Verlaufseigenschaften. Eingesetzt wird StoPox KU 614 vorwiegend auf mineralischen Untergründen in Neubau und Sanierung.

**FSM AG, Kirchzarten, DE**  
StoCretec-Kompetenz:  
StoFloor ESD KU 611  
Foto: FSM AG, Kirchzarten -  
Santha Zeiher



## Eigenschaften

- Systemwiderstand  $< 10^9$  Ohm gemäss DIN EN 61340-5-1:2017-07
- Personenaufladung  $< 100$  Volt gemäss DIN EN 61340-5-1:2017-07
- Personenschutz gemäss DIN VDE 0100-410:2018.10
- Ableitwiderstand  $< 10^8$  Ohm gemäss TRGS 727
- Volumenleitfähig
- Leitfähigkeit bei 12 % relativer Feuchte nachgewiesen
- Salzfrem, frei von ionischen Flüssigkeiten
- Mechanisch hoch belastbar
- Chemisch gut beständig
- Lackverträglichkeit geprüft für den Einsatz in der Automobilindustrie
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Produkt entspricht EN 1504-2
- Produkt entspricht EN 13813

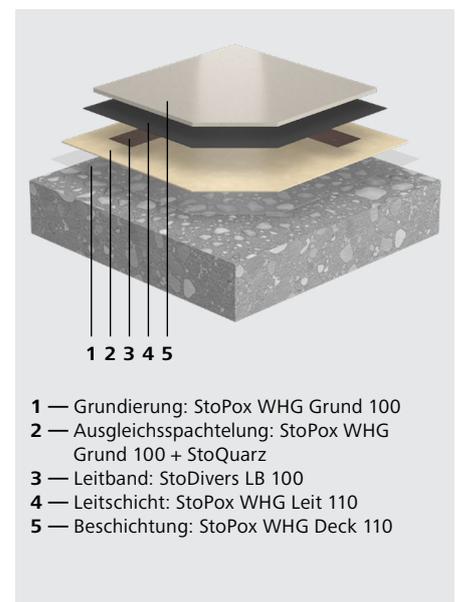
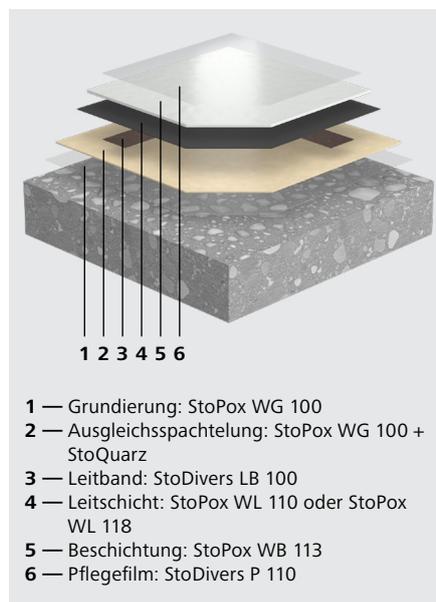
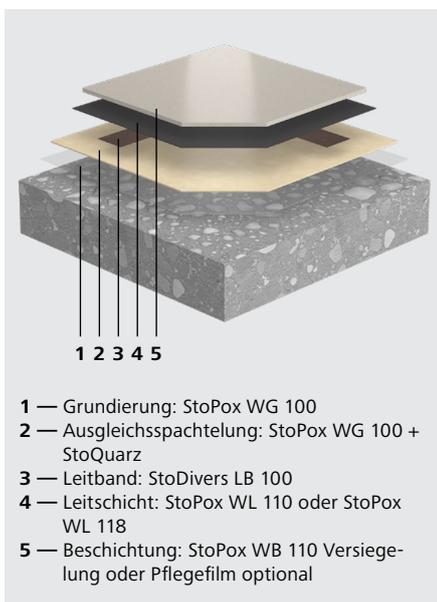


- 1 — Grundierung: StoPox GH 205
- 2 — Ausgleichsspachtelung: StoPox GH 205 + StoQuarz
- 3 — Leitband: StoDivers LB 100
- 4 — Leitschicht: StoPox WL 110 oder StoPox WL 118
- 5 — Beschichtung: StoPox KU 614



# Unsere leitfähigen Beschichtungssysteme

## Aufbau und Eigenschaften



### StoFloor ESD WB 110

- Je nach Systemaufbau
- Systemwiderstand  $< 10^9 \text{ Ohm}^1$
- Personenaufladung  $< 100 \text{ Volt}^1$
- Personenschutz<sup>2)</sup>
- Ableitwiderstand  $< 10^8 \text{ Ohm}^3$
- Wasserdampfdiffusionsoffen
- Emissionsarm
- Sehr gute Lichtbeständigkeit
- Produkt entspricht EN 1504-2
- Produkt entspricht EN 13813

### StoFloor ESD WB 113

- Je nach Systemaufbau
- Systemwiderstand  $< 10^9 \text{ Ohm}^1$
- Personenaufladung  $< 100 \text{ Volt}^1$
- Personenschutz<sup>2)</sup>
- Ableitwiderstand  $< 10^8 \text{ Ohm}^3$
- Volumenleitfähig
- Frei von Kohlefasern
- Wasserdampfdiffusionsoffen
- Emissionsarm und benzylalkoholfrei
- Leitfähigkeit bei 12 % relativer Feuchte nachgewiesen
- Sehr gute Lichtbeständigkeit
- CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA
- Produkt entspricht EN 1504-2
- Produkt entspricht EN 13813

### StoFloor Industry Elastic WHG Deck 110

- Ableitwiderstand  $< 10^8 \text{ Ohm}^3$
- Sehr hohe Rissüberbrückung
- Sehr hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien
- Glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- Sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1)
- CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA
- Lackverträglichkeit geprüft für den Einsatz in der Automobilindustrie
- Geprüfte und fremdüberwachte Systemaufbauten mit bauaufsichtlicher Zulassung

1) DIN EN 61340-5-1:2017-07

2) DIN VDE 0100-410:2018.10

3) TRGS 727

Bitte beachten Sie die Systemübersicht mit Normenerfüllung auf Seite 10.

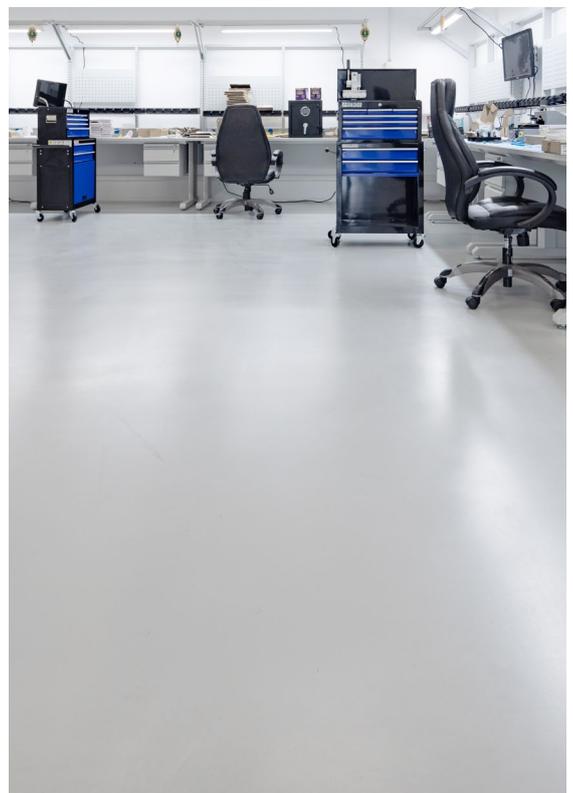
# StoFloor ESD WL 113

So einfach kann ESD sein

StoFloor ESD WL 113 ist ein vielseitiges und einfaches Versiegelungssystem. Es findet nicht nur auf lösemittelfreien, leitfähigen Epoxidharzbeschichtungen Anwendung. Es ist auch auf mineralischen Untergründen wie Beton, Zementestrich, Magnesiaestrich oder Calciumsulfatestrich einsetzbar und benötigt hierbei keinen zusätzlichen Leitlack. Selbst nicht leitfähige Standardböden kann das wässrige System in ESD-Böden umwandeln. Damit ist StoFloor ESD WL 113 der optimale Allrounder für die Sanierung. Es ist sogar für die Anwendung im Reinraum geprüft und kann auch im Neubau eingesetzt werden.

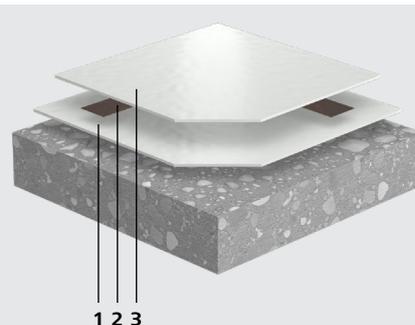
Die Oberfläche des Versiegelungssystems zeigt sich in glänzender Optik und lässt sich hervorragend reinigen. Eine sehr gute Lichtbeständigkeit sorgt dafür, dass die Flächen nicht vergilben oder ausbleichen. Ausserdem ist das System abriebbeständig, chemisch widerstandsfähig und resistent gegen Weichmacher. Der emissionsarme Wasserlack StoPox WL 113 ist frei von Silikonen, Nonylphenol und Benzylalkohol. Er lässt sich einfach und schnell ohne besondere Fachkenntnisse verarbeiten – manuell oder mit dem Airless-Gerät.

**repairNstore,**  
**Freiburg, DE**  
StoCretec-Kompetenz:  
StoFloor ESD WB 113  
Foto: DUCKEK



## Eigenschaften

- Systemwiderstand  $< 10^9$  Ohm gemäss DIN EN 61340-5-1:2017-07
- Personenaufladung  $< 100$  Volt gemäss DIN EN 61340-5-1:2017-07
- Personenschutz gemäss DIN VDE 0100-410:2018.10
- Ableitwiderstand  $< 10^8$  Ohm gemäss TRGS 727
- Wasserdampfdiffusionsoffen
- Emissionsarm
- Nonylphenolfrei und benzylalkoholfrei
- Chemisch und mechanisch gut beständig
- Sehr gute Lichtbeständigkeit
- Produkt entspricht EN 1504-2



- 1 — Grundierung: StoPox WL 113  
2 — Leitband: StoDivers LB 100  
3 — Beschichtung: StoPox WL 113



# Unsere leitfähigen Bodenbeschichtungen

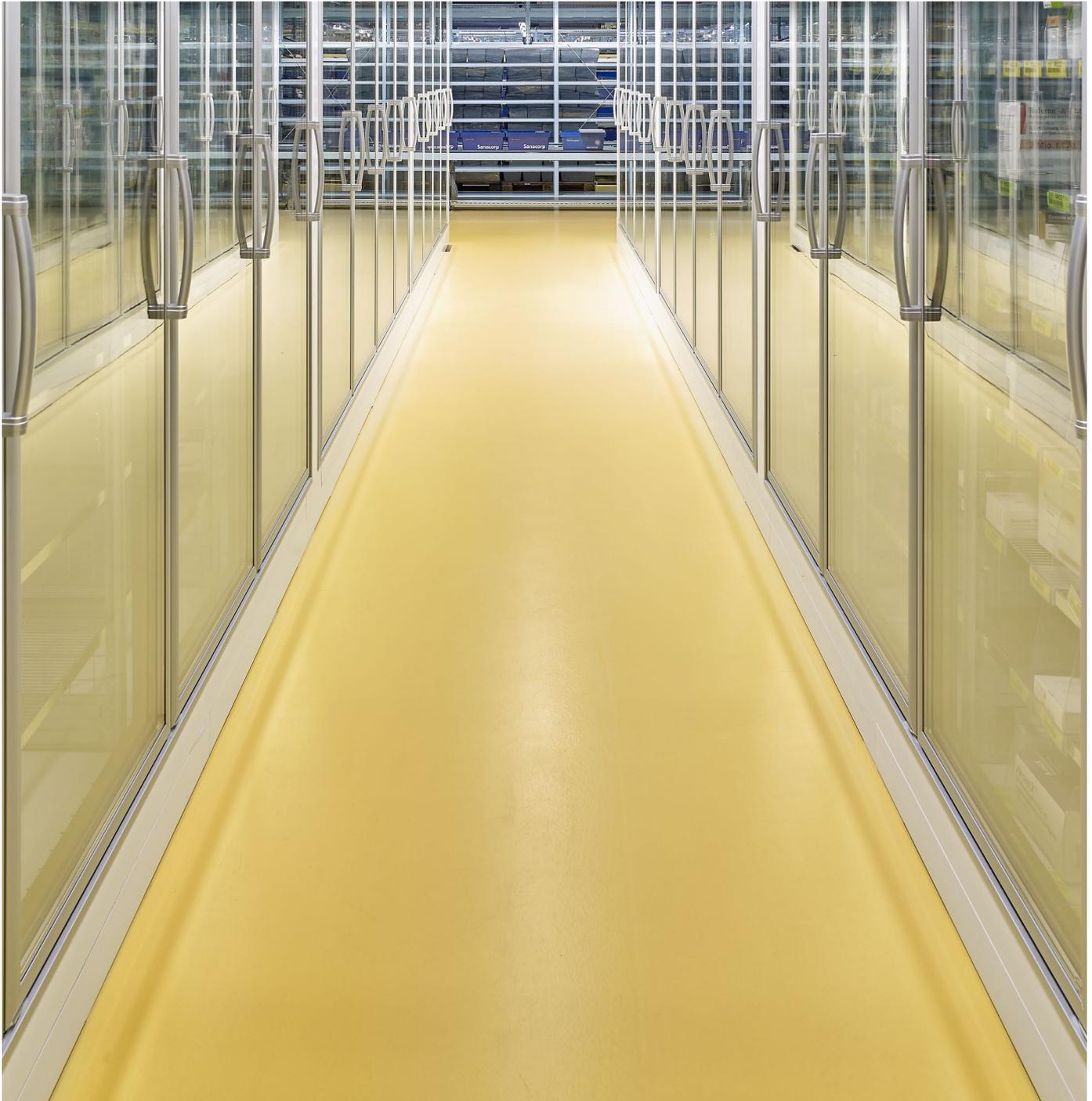
## Systemübersicht mit Normenerfüllung

Unser Angebot an leitfähigen Bodenbeschichtungen ist sehr komplex. Diese Tabelle gibt einen Überblick darüber, welche Beschichtungssysteme die Anforderungen gemäss Norm erfüllen.

Bild rechts:  
**Sanacorp Logistikzentrum, Hürth, DE**  
 StoCretec-Kompetenz:  
 StoFloor ESD WB 110  
 Foto: Guido Erbring

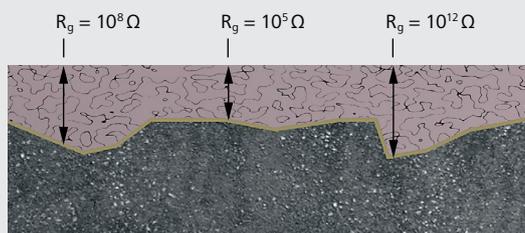
### Systemübersicht mit Normenerfüllung

Leitschicht	StoPox WL 110			StoPox WL 118			StoPox WHG Leit 110
	Ex-Schutz TRGS 727 $R_g < 10^8 \Omega$	ESD-Schutz DIN EN 61340-5-1	Personenschutz DIN VDE 0100-410 $R_g \geq 5 \cdot 10^4 \Omega$	Ex-Schutz TRGS 727 $R_g < 10^8 \Omega$	ESD-Schutz DIN EN 61340-5-1	Personenschutz DIN VDE 0100-410 $R_g \geq 5 \cdot 10^4 \Omega$	Ex-Schutz TRGS 727 $R_g < 10^8 \Omega$
<b>System</b>							
StoFloor ESD WB 110	■			■		■	
mit StoPox WL 113	■	■		■	■	■	
StoFloor ESD WB 113	■	■		■	■	■	
StoFloor ESD KU 411	■			■		■	
mit StoPur WV 210	■	■		■	■	■	
mit StoPox WL 113	■	■		■	■	■	
StoFloor ESD KU 611	■			■		■	
mit StoPur WV 210	■	■		■	■	■	
mit StoPox WL 113	■	■		■	■	■	
StoFloor ESD KU 614	■	■		■	■	■	
StoFloor ESD Elastic IB 510	■			■		■	
mit StoPur WV 210	■	■		■	■	■	
mit StoPox WL 113	■	■		■	■	■	
StoFloor Industry Elastic WHG Deck 110							■



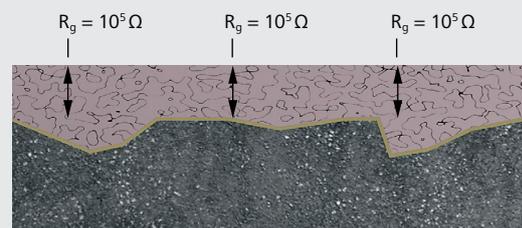
## Warum Ausgleichspachtelung?

Der Ableitwiderstand eines leitfähigen Beschichtungssystems resultiert primär aus der Schichtdicke der Deckschicht. Um über die gesamte Fläche einen einheitlichen Widerstand zu erreichen, muss diese gleichmässig sein.



Leitfähige Beschichtung auf unebenem Untergrund ohne Ausgleichspachtelung

Deshalb ist es bei rauen und unebenen Untergründen ratsam, nach der Grundierung eine Ausgleichspachtelung aufzubringen. Diese erhält man durch die Füllung der Grundierung mit feuergetrockneten Quarzsanden.



Ausgleichspachtelung gewährleistet einheitliche Schichtdicke der Deckschicht und dadurch einheitlichen Ableitwiderstand



# Unsere leitfähigen Bodenbeschichtungen

## Überblick Gesamtsortiment

### Systemübersicht leitfähige Bodenbeschichtungen

System	StoFloor ESD KU 614	StoFloor ESD KU 611	StoFloor ESD KU 411	StoFloor ESD Elastic IB 510
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ESD-Schutzzonen</li> <li>• Serverräume</li> <li>• Räume mit hochempfindlichen elektronischen Geräten</li> <li>• Produktionsbereiche und Lagerflächen für Elektronikbauteile</li> <li>• Produktionshallen in der Automobilindustrie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ESD-Schutzzonen</li> <li>• Serverräume</li> <li>• Reinräume</li> <li>• Batterieräume</li> <li>• Explosionsgefährdete Bereiche</li> <li>• Produktionshallen und Lagerflächen für Elektronikbauteile</li> <li>• Produktionshallen der Automobilindustrie</li> <li>• Räume in der Lebensmittelindustrie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Batterieräume</li> <li>• Explosionsgefährdete Bereiche</li> <li>• Produktionshallen der Automobilindustrie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ESD-Schutzzonen</li> <li>• Serverräume</li> <li>• Produktionsbereiche und Lagerflächen für Elektronikbauteile</li> </ul>
<b>Untergrund</b>				
Beton	■	■	■	■
Zementestrich	■	■	■	■
Magnesiaestrich				
Calciumsulfatestrich				
Gussasphalt				■
Isolierende EP-Beschichtungen				
<b>Systemaufbau</b>				
Grundierung	StoPox GH 205	StoPox GH 205	StoPox GH 205	StoPox GH 205
Ausgleichspachtelung	StoPox GH 205 + StoQuarz	StoPox GH 205 + StoQuarz	StoPox GH 205 + StoQuarz	StoPox GH 205 + StoQuarz
Leitband	StoDivers LB 100 und StoDivers LS	StoDivers LB 100 und StoDivers LS	StoDivers LB 100 und StoDivers LS	StoDivers LB 100 und StoDivers LS
Leitschicht	StoPox WL 110 oder StoPox WL 118	StoPox WL 110 oder StoPox WL 118	StoPox WL 110 oder StoPox WL 118	StoPox WL 110 oder StoPox WL 118
Beschichtung	StoPox KU 614	StoPox KU 611	StoPox KU 411	StoPur IB 510
Versiegelung		StoPur WV 210 oder StoPox WL 113 optional	StoPur WV 210 oder StoPox WL 113 optional	StoPur WV 210 oder StoPox WL 113 optional
Schichtdicke	ca. 2 mm	ca. 2 mm	ca. 1 mm	ca. 2 mm

System	StoFloor ESD WL 113	StoFloor ESD WB 110	StoFloor ESD WB 113	StoFloor Industry Elastic WHG Deck 110
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ESD-Schutzzonen</li> <li>• Serverräume</li> <li>• Reinräume</li> <li>• Batterieräume</li> <li>• Räume mit hochempfindlichen elektronischen Geräten</li> <li>• Lager für brennbare Stoffe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ESD-Schutzzonen</li> <li>• Serverräume</li> <li>• Reinräume</li> <li>• Batterieräume</li> <li>• Explosionsgefährdete Bereiche</li> <li>• Produktionshallen und Lagerflächen für Elektronikbauteile</li> <li>• Produktionshallen der Automobilindustrie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ESD-Schutzzonen</li> <li>• Serverräume</li> <li>• Reinräume</li> <li>• Produktionsbereiche und Lagerflächen für Elektronikbauteile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lager für wassergefährdende, leichtentzündliche Flüssigkeiten</li> <li>• Explosionsgefährdete Bereiche</li> <li>• Auffangwannen</li> <li>• LAU- und HBV-Anlagen gemäss § 62 WHG</li> <li>• Reinräume</li> <li>• Batterieräume</li> <li>• Produktionshallen in der Automobilindustrie</li> </ul>
<b>Untergrund</b>				
Beton	■*	■*	■*	■
Zementestrich	■*	■*	■*	■
Magnesiaestrich	■	■	■	
Calciumsulfateestrich	■	■	■	
Gussasphalt				
Isolierende EP-Beschichtungen	■			
<b>Systemaufbau</b>				
Grundierung	StoPox WL 113	StoPox WG 100	StoPox WG 100	StoPox WHG Grund 100
Ausgleichspachtelung		StoPox WG 100 + StoQuarz	StoPox WG 100 + StoQuarz	StoPox WHG Grund 100 + StoQuarz
Leitband	StoDivers LB 100 und StoDivers LS	StoDivers LB 100 und StoDivers LS	StoDivers LB 100 und StoDivers LS	StoDivers LB 100 und StoDivers LS
Leitschicht		StoPox WL 110 oder StoPox WL 118	StoPox WL 110 oder StoPox WL 118	StoPox WHG Leit 110
Beschichtung	StoPox WL 113	StoPox WB 110	StoPox WB 113	StoPox WHG Deck 110
Versiegelung		StoPox WL 113 optional		
Schichtdicke	ca. 1 mm	ca. 2–3 mm	ca. 2–3 mm	ca. 2,2 mm

\*Geeignet bei rückseitiger Feuchtebelastung



# Normen und Richtlinien für Bodenbeläge

## ESD-Schutz und Explosionsschutz

### Einsatzbereich ESD-Schutz: DIN EN 61340-5-1 (07.2017)

#### Schutz von elektronischen Bauelementen gegen elektrostatische Phänomene – Allgemeine Anforderungen

Bei dieser Norm handelt es sich um die „Dachnorm“ für ESD-Bereiche. Sie definiert die Anforderungen an alle für ESD-Schutzzonen relevanten Komponenten. Für Böden schreibt die Norm einen Erdableitwiderstand von  $< 10^9$  Ohm vor. Wird das Personal über das System Boden/Schuh geerdet, muss folgende Bedingung erfüllt sein:

Die maximal erzeugte Körperspannung muss  $< 100$  Volt und der Gesamtwiderstand des Systems  $< 10^9$  Ohm sein.

Die Messmethoden der Widerstände bzw. Aufladungen sind in den Normen DIN EN 61340-4-1 und DIN EN 61340-4-5 beschrieben.

### DIN EN 61340-4-1 (04.2016)

#### Elektrischer Widerstand von Bodenbelägen und verlegten Fussböden

Diese Norm ist eine Messnorm für die DIN EN 61340-5-1. Die Messung erfasst nur den Fussboden und nicht das Gesamtsystem (Mensch/Schuh/Boden).

### DIN EN 61340-4-5 (04.2019)

#### Elektrostatik – Teil 4–5: Standardprüfverfahren für spezielle Anwendungen – Verfahren zur Charakterisierung der elektrostatischen Schutzwirkung von Schuhwerk und Boden in Kombination mit einer Person

Die DIN EN 61340-4-5 ist die zweite Bodenmessnorm für die DIN EN 61340-5-1. Die Messung berücksichtigt das Gesamtsystem (Mensch/Schuh/Boden). Es werden Erdableitwiderstand in Ohm (Systemprüfung) und Personenaufladung in Volt (Walking Test) ermittelt.

### Einsatzbereich Explosionsschutz: TRGS (Technische Regeln für Gefahrstoffe) 727

#### Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladungen (veröffentlicht im GMBI [Gemeinsames Ministerialblatt] Nr. 12–17 vom 26. April 2016, S. 256-314; berichtigt im GMBI Nr. 31 vom 29. Juli 2016, S. 623)

#### Die TRGS 727 beruht auf der BGR 132 des Fachausschusses Chemie der DGUV.

Diese Technische Regel gilt für die Beurteilung und Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladungen in explosionsgefährdeten Bereichen und für die Auswahl und Durchführung von Schutzmassnahmen zum Vermeiden dieser Gefahren. Anwendung findet diese Regel beispielsweise bei

- Lösemittelagern
- Munitionsfabriken und -lagern
- Produktion und Umgang mit brennbaren Stäuben
- Lagern für brennbare Stoffe

Anforderung an den Erdableitwiderstand für Fussböden  $< 10^8$  Ohm. Eine Messnorm wird nicht angegeben. Üblicherweise wird die DIN EN 1081 (04.1998) oder die DIN EN 61340-4-1 (04.2016) verwendet.

### DIN EN 1081 (03.2019)

#### Elastische Bodenbeläge, Bestimmung des elektrischen Widerstands

Diese Norm ist die übliche Messnorm zur TRGS 727. Als Messelektrode wird eine so genannte Dreipunktelektrode verwendet. Die Messspannung beträgt 100 Volt.

Bild rechts:

Skoda Autofabrik,  
Mlada Boleslav, CZ  
StoCretec-Kompetenz:  
StoFloor ESD KU 611,  
StoDivers LB 100,  
StoPox WL 110, StoPox  
KU 611  
Foto: StoCretec GmbH



**Einsatzbereich Personenschutz: DIN VDE 0100-410 (10.2018)**

**Errichten von Niederspannungsanlagen - Teil 4-41:**

**Schutzmassnahmen - Schutz gegen elektrischen Schlag**

Diese Norm behandelt den Schutz von Personen vor der Gefahr, mit spannungsführenden Teilen in Kontakt zu kommen. Sie definiert folgende untere Grenzwerte:

- Isolationswiderstand  $\geq 5 \cdot 10^4$  Ohm, wenn die Nennspannung der Anlage 500 Volt nicht überschreitet
- Isolationswiderstand  $\geq 10 \cdot 10^4$  Ohm, wenn die Nennspannung der Anlage 500 Volt überschreitet

**DIN VDE 0100-600 (06.2017), Anhang A**

Diese Norm ist die Messnorm für die DIN VDE 0100-410. Die Messmethode unterscheidet sich grundlegend von den Methoden der vorher genannten Messnormen. Deshalb können die Messwerte nicht miteinander verglichen werden.

### Hauptsitz

#### **Sto AG**

Südstrasse 14  
8172 Niederglatt  
Telefon 044 851 53 53  
sto.ch@sto.com  
www.stoag.ch

#### **Bestellungen**

Telefon 044 851 54 00  
sto.ch.verkauf@sto.com

#### **Technisches Support Center**

Telefon 044 851 54 30  
tsc.ch@sto.com

Die Adressen aller unserer  
Verkaufsstellen finden Sie  
unter **[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)**

