

StoPox WL 113

Der Allrounder für ESD-Böden

Boden- beschichtung



Hervorragende elektrische Leitfähigkeit macht die Epoxidharzversiegelung StoPox WL 113 zum perfekten Allrounder im ESD-Bereich. Ob Neubau oder Sanierung: StoPox WL 113 ist das optimale Produkt.



Wasserlack StoPox WL 113 für die leitfähige Bodenversiegelung

Der glänzende Allrounder für ESD-Böden

Jetzt mit neuer Rezeptur: Die etablierte, elektrisch leitfähige Epoxidharzversiegelung StoPox WL 113 wurde grundlegend überarbeitet. Neben den bisherigen Anwendungen auf der Beschichtung StoPox WB 110 und auf mineralischen Untergründen hat sich das Anwendungsspektrum deutlich erweitert. StoPox WL 113 kann nun auch auf alten und neuen lösungsmittelfreien, leitfähigen Epoxidharzbeschichtungen eingesetzt werden. Selbst auf isolierenden, also nicht leitfähigen Untergründen, reicht die elektrische Leitfähigkeit des neuen StoPox WL 113 für sich alleine schon aus, um einen Standardboden in einen ESD-Boden umzuwandeln.

Aufgrund der deutlich verbesserten Leitfähigkeit ist StoPox WL 113 der optimale Allrounder im ESD-Bereich, sowohl im Neubau als auch in der Sanierung. Die bisher geschätzten technischen Eigenschaften, wie hoher Glanz und damit einhergehend

eine hervorragende Reinigungsfähigkeit, sowie die sehr gute Verschleißfestigkeit sind bei der neuen Rezeptur selbstverständlich erhalten geblieben.

ESD ist sein Metier: StoPox WL 113

Elektronikindustrie, Halbleiterfertigung oder explosionsgefährdete Produktionshallen – überall dort, wo elektrostatische Entladung (ESD = electrostatic discharge) eine Gefahr darstellt, kann der neue Wasserlack zur Versiegelung von Epoxidharzböden eingesetzt werden. Durch seine hervorragenden horizontalen Leiteigenschaften können darüber hinaus auch mineralische Untergründe wie Beton, Zement- und sogar Magnesiaestriche direkt, ohne zusätzliche Leitschicht, mit StoPox WL 113 versiegelt werden. StoPox WL 113 eignet sich für Neubau und Sanierung. Der Lack lässt sich schnell und unkompliziert entweder manuell oder mit dem Airless-Gerät verarbeiten.

Großes Bild rechts:
**Sanacorp
Pharmahandel
GmbH,
50354 Hürth**

Kleines Bild rechts:
**Bosch GmbH
EVI Audio,
94315 Straubing**



Eigenschaften

ESD-Eigenschaften:

- Erfüllt Anforderungen an den ESD-Schutz gem. EN 61340-5-1 - Systemwiderstand gemessen gem. EN 61340-4-5 Mensch/Schuh/Boden: < 35 M Ω – Körperspannung (Walkingtest): gemessen gem. EN 61340-4-5 < 100 V
- Erfüllt Anforderungen an den Personenschutz gem. DIN VDE 0100-410 (auf isolierenden Untergründen und in Kombination mit StoPox WL 118)
- Sehr geringe Abhängigkeit der Leitfähigkeit von der relativen Feuchte
- Auf mineralischen Untergründen ohne Leitlack einsetzbar

Allgemeine Eigenschaften

- Sehr geringe VOC-Emissionen (AgBB-geprüft und zugelassen)
- Hohe Abriebbeständigkeit
- Geeignet für Reinräume
- Geruchsneutral während der Verarbeitung
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Glänzende Oberfläche
- Oberfläche sehr gut zu reinigen
- Gute chemische Beständigkeit
- Silikonfrei
- Nonylphenol-, benzylalkoholfrei
- Beständig gegenüber Weichmacherwanderung
- Gute Deckkraft
- Airless spritzbar
- Werkzeuge mit Wasser zu reinigen



Versiegelungen im Vergleich

StoPox WL 113 Glänzende Optik	StoPur KV Seidenglänzende Optik	StoPur WV 210 Matte Optik
<ul style="list-style-type: none"> · Auf alten und neuen (elektrisch leitfähigen) Epoxidharzbeschichtungen · Auf mineralischen Untergründen · Verbrauch je nach Anwendung und Applikationsart ca. 150-300 g/m² 	<ul style="list-style-type: none"> · Auf alten und neuen leitfähigen EP- und PUR-Beschichtungen · Auf alten leitfähigen Bodenbelägen · Verbrauch je nach Anwendung ca. 100-200 g/m² 	<ul style="list-style-type: none"> · In der Regel auf StoPur IB 510 · Immer, wenn matte Optik gewünscht wird · Auf alten leitfähigen EP- und PUR-Beschichtungen · Verbrauch je nach Anwendung ca. 100-200 g/m²

Hauptsitz StoCretec

StoCretec GmbH

Gutenbergstraße 6
65830 Kriftel
Deutschland

Zentrale

Telefon +49 6192 401-0
Telefax +49 6192 401-325

Technisches InfoCenter

Telefon +49 6192 401-104
Telefax +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de

Vertriebsregionen Deutschland

Sto SE & Co. KGaA

Vertriebsregion Baden-Württemberg

August-Fischbach-Straße 4
78166 Donaueschingen
Telefon +49 771 804-600
Telefax +49 771 804-226
vr.bw.de@sto.com

Sto SE & Co. KGaA

Vertriebsregion Rhein-Main

Gutenbergstraße 6
65830 Kriftel
Telefon +49 6192 401-411
Telefax +49 7744 57-4116
vr.rheinmain.de@sto.com

Sto SE & Co. KGaA

Vertriebsregion Ost

Ullsteinstraße 98–106
12109 Berlin-Tempelhof
Telefon +49 30 707937-100
Telefax +49 30 707937-130
vr.ost.de@sto.com

Sto SE & Co. KGaA

Vertriebsregion Nord-West

Am Knick 22–26
22113 Oststeinbek
Telefon +49 40 713747-100
Telefax +49 40 713747-120
vr.nord-west.de@sto.com

Sto SE & Co. KGaA

Vertriebsregion Bayern

Magazinstraße 83
90763 Fürth
Telefon +49 911 76201-21
Telefax +49 911 76201-48
vr.bayern.de@sto.com



Die komplette Übersicht unserer rund 90 Sto-VerkaufsCenter finden Sie im Internet unter www.sto.de

Hauptsitz Sto

Sto SE & Co. KGaA

Ehrenbachstraße 1
79780 Stühlingen
Deutschland
Telefon +49 7744 57-0
Telefax +49 7744 57-2178

Infoservice

Telefon +49 7744 57-1010
Telefax +49 7744 57-2010
infoservice@sto.com
www.sto.de

Tochtergesellschaften der Sto SE & Co. KGaA im Ausland

Österreich Sto Ges.m.b.H.

Richtstraße 47
9500 Villach
Telefon +43 4242 33133
Telefax +43 4242 34347
info@sto.at
www.sto.at

Schweiz Sto AG

Industriestrasse 17
4553 Subingen
Telefon +41 32 6744141
Telefax +41 32 6744151
sto.ch.subingen@sto.com
www.stoag.ch

Der Lieferservice für
StoCretec erfolgt durch
die Sto SE & Co. KGaA.

Informationen über inter-
nationale Vertriebspartner
erhalten Sie unter:
Telefon +49 7744 57-1131

