

Systemdatablad

StoFloor ESD KU 613

Elektrisk ledende epoksysystem for økte krav på ESD-beskyttelse

Produktbeskrivelse:

StoFloor EDS KU 613 er et elektrisk ledende fugefritt epoksysystem for industrigulv med økte krav på ESD-beskyttelse.

Egenskaper:

- oppfyller kravene iht. EN 61340-5-1
- volumledende
- meget gode flytsegenskaper
- høy slitasjefasthet
- lavt forbruk

Bruksområder:

- innvendig
- som farget, elektrisk ledende belegg for industrigulv
-

Tekniske egenskaper:

Egenskaper	StoFloor ESD KU 613
Påføringstemperatur	+10°C/75% RH til +30°C/85% RH
Gjennomherdet, tidligste vannbelastning	7 dager v/ 23°C
Slitestyrke, EN 13813	≤ AR1
Vanndampgjennomtrengelighet, EN 1504-2	Klasse III
Vedheft, EN 1504-2	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Farge	RAL fargevifte, begrenset fargeutvalg

Oppbygging:

ESD-belegg på sementbundne underlag:

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning med StoPox GH 205
3. Utjevningssparkel med StoPox GH 205 (alternativt)
4. Selvklebende ledebånd StoDivers LB 100
5. Ledesjikt med StoPox WL 110
6. Dekksjikt med StoPox KU 613, elektrisk ledende

Påføring:

1. Forbehandling av underlaget

Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing, blåsing med fast blåsemiddel eller diamantsliping.

2. Grunning StoPox GH 205
StoPox GH 205 påføres flytende med gumminal til underlaget er helt porefritt og fordeles jevnt med etterulling. Unngå dannelse av dammer.

Forbruk: ca. 0,2–0,3 kg/m², avhengig av underlagets grovhet.

Unngå avstrøing av grunningen. Ventetid til etterfølgende belegg maks. 48 timer.

3. Utjevningssparkel med StoPox GH 205 (alternativt, ved ujevnheter > 0,5 mm).

Unngå avstrøing av grunningen. Ventetid til etterfølgende belegg maks. 48 timer.

Anvisning:

Det er viktig at sparklingen er utført meget jevnt og er fri for overflatisk bundne forurensninger, som f.eks. lo fra rullen, sandkorn, smusspartikler, insekter o.l. Derfor anbefales det å mellomslipe sparklingen etter herding og grundig fjerne slipestøvet.

4. Selvklebende ledebånd StoDivers LB 100

Kleb ledebåndene på det klargjorte underlaget. Pr. 100 m² kreves tilslutning til jord. Ledebåndskjøtene må overlappes med 5 cm. De frie endene på ledebåndet trekkes vertikalt opp på veggen og tilsluttes jord. Alternativt kan tilslutning til jord utføres med StoDivers LS (ledesett).

Systemdatablad

StoFloor ESD KU 613

Elektrisk ledende epoksysystem for økte krav på ESD-beskyttelse

Antall og plassering for jordtilslutninger må fastsettes av elektriker. Tilslutning av ledebånd/ledesett til jord må utføres av autorisert elektriker.

Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene.

5. Ledesjikt

Påfør StoPox WL 110, **fortynnet med ca. 10 % vann**, med korthåret rull (Sto Malerrull Lasur, Sto Verktøykatalog).

Forbruk: ca. 0,15–0,2 kg/m²

Funksjonaliteten til det påførte ledesjiktet må kontrolleres ved måling av avledningsmotstanden før påføring av påfølgende dekskjikt. Jordavledningsmotstanden må ikke overstige 50 kiloohm.

Sto Norge AS,
Snipetjernveien 4
1405 Langhus
Tel.: +47 69 27 30 00
+47 66 81 35 00
E-post: stocretec.no@sto.com
www.stocretec.no/ www.sto.no

6. Dekksjikt, elektrisk ledende

Det blandede materialet påføres og fordeles jevnt med en rake (tanning 95, S2 eller S3, Sto Verktøykatalog) og luftes korsvis med piggrull.

Forbruk: ca. 1,0–1,2 kg/m²

7. Rengjøring av verktøy StoCryl VV / StoDivers EV 100

Anvisning:

Ved krav til personvern iht. VDE 0100-410 finnes beleggssystemene i aktuell StoCretec-brosjyre om ledende gulvbeleggssystemer. Det benyttes primer StoPox WL 118 i denne sammenheng.

Overbeleidingsbar ved +23 °C: etter 15–48 timer

Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.
Avhengig av kjemikalieeksponering, kan misfarging oppstå. Misfarging vil ikke påvirke beleggets tekniske funksjon.