



StoVentec

Podwieszane, wentylowane
systemy elewacyjne

Spis treści

Piękno i funkcjonalność Zalety systemów StoVentec	5
Możliwości wykończenia powierzchni Materiały i struktury	7
Możliwości kształtowania Swoboda formy	9
Tynk StoVentec R	11
Mozaika szklana StoVentec M	13
Ceramika StoVentec C	15
Kamień naturalny StoVentec S VeroStone Massive	17
Szkło StoVentec Glass	21
Fotowoltaika StoVentec ARTline Invisible StoVentec ARTline Inlay	23
System Podkonstrukcja, izolacja i okładzina	26
Podkonstrukcja Podkonstrukcja ze stali nierdzewnej i aluminium	28

Informacje techniczne, dane, zdjęcia i rysunki, zawarte w niniejszej broszurze, należy traktować jedynie jako materiał poglądowy, przedstawiający podstawowe informacje i zasady funkcjonowania. Wykonawca / klient zobowiązany jest sprawdzić na własną odpowiedzialność kompletność produktów i systemów oraz możliwość ich zastosowania dla danego obiektu. Prace uzupełniające zostały przedstawione jedynie schematycznie. Przedstawione założenia i dane muszą być skonfrontowane z danymi warunkami obiektowymi i w żadnym wypadku nie stanowią one planu działań inwestycyjnych ani montażowych. Należy bezwzględnie przestrzegać założeń i wytycznych zawartych w instrukcjach technicznych produktów, opisach systemów i dopuszczeniach.

Muzeum sztuki „Sogn og Fjordane”
Oslo, Norwegia

Piękno i funkcjonalność Zalety systemów StoVentec



Zapewniają dyfuzyjność przegrody

Mur i izolator pozostają zawsze suche



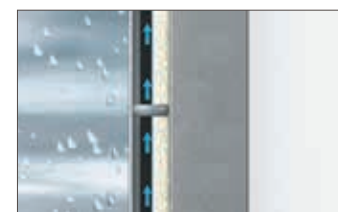
Chronią przed chłodem

dzięki zastosowaniu nowoczesnych materiałów izolacyjnych



Chronią przed upałem

dzięki stałej cyrkulacji powietrza w szczelinie wentylacyjnej



Zabezpieczają przegrodę przed warunkami atmosferycznymi



Podkonstrukcja pozwala niwelować nierówności podłoża



Izolują akustycznie wnętrze budynku

Możliwości wykańczania powierzchni

Materiały i struktury

Tynk

Bezspoinowe kształtowanie elewacji budynków o prostej oraz wyszukanej formie; tynki organiczne i na bazie żywic silikonowych, tynk z efektem lotosu, tynki mineralne i silikatowe; od bardzo gładkich do bardzo szorstkich powierzchni dzięki tynkom o różnej strukturze i uziarnieniu; możliwość dodatkowego kształtowania powierzchni dzięki różnym technikom obróbki; matowe wykończenie; indywidualne kolory; wykończenie błyszczące i metaliczne dzięki dodatkowym powłokom. **Więcej na stronie 10–11**

Mozaika szklana

Pełna refleksów gra światła i kolorów; połyskująca powierzchnia z efektem głębi; duża intensywność barw; swoboda kształtowania dzięki połączeniu kolorów i form; różne odcienie standardowe; spoiny dopasowane kolorystycznie; możliwe indywidualne motywy i wyoblone formy. **Więcej na stronie 12-13**

Ceramika

Szeroki wybór płytek klinkierowych; od gładkich po masywne powierzchnie; duży wybór kolorów; możliwe indywidualne motywy i wyoblone formy. **Więcej na stronie 14-15**

Kamień naturalny

Wysokiej klasy powierzchnie z kamienia naturalnego; duży wybór kamieni, np. wapienie muszlowe, piaskowce, dolomity; różne rodzaje powierzchni, np. polerowana, drobno szlifowana lub piaskowana; wykończenie matowe lub z połyskiem, możliwość tworzenia wyobłych form. **Więcej na stronie 16-19**

Szkło

Gładka, błyszcząca powierzchnia z efektem głębi; bezpieczne szkło hartowane, klejone całościowo; różne wielkości i formaty oraz bogata kolorystyka; zastosowanie na ścianach i sufitach; możliwość indywidualnego nadruku sitodrukiem.

Więcej na stronie 20-21

Fotowoltaika

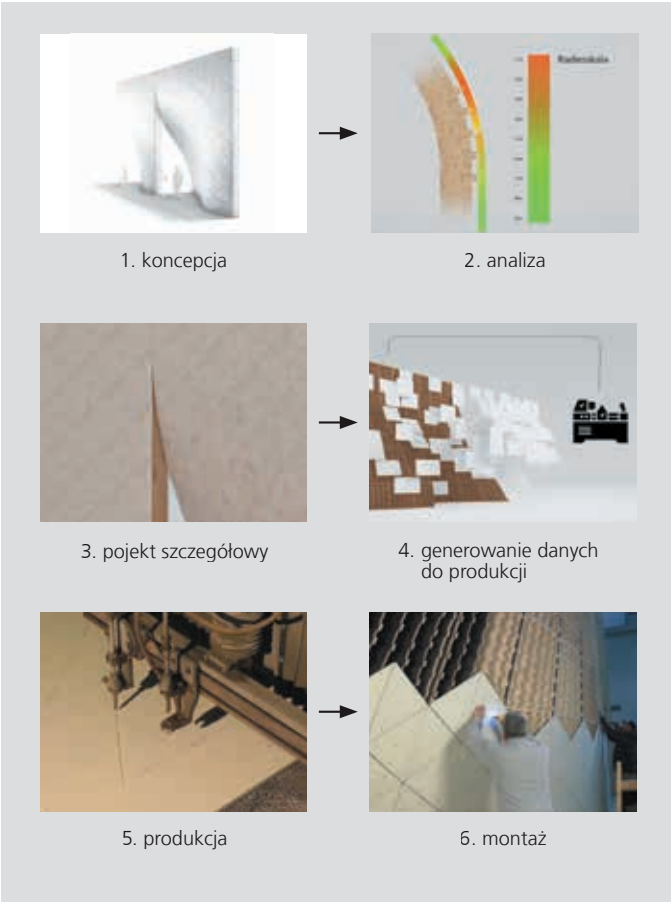
Gładka, połyskująca powierzchnia z efektem głębi; szkło z umieszczoną od spodu warstwą ogniwo CIS (wydajna cienkowarstwowa technologia CIS, współczynnik sprawności $\geq 12\%$); standardowy odcień antracyt z szarymi paskami (najwyższy współczynnik sprawności); możliwe inne odcienie; możliwość indywidualnego nadruku sitodrukiem.

Więcej na stronie 22-25

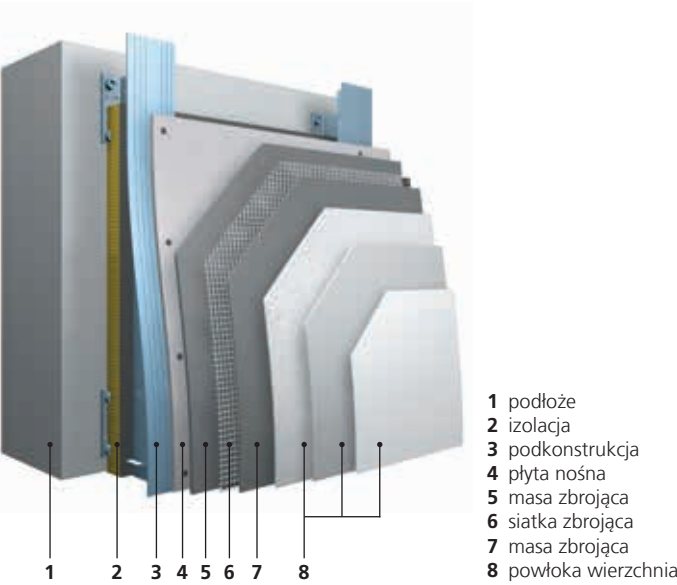
Hala koncertowo-kongresowa „Infanta Doña Elena”
Águilas Murcia, Hiszpania

Możliwości kształtowania

Swoboda formy



Individual Digital Engineering (prezentacja uproszczona)



Budowa systemu StoVentec R (z bezpoinową otynkowaną powierzchnią) z zakrzywioną płytą nośną

Individual Digital Engineering



Dzięki wykorzystaniu procesu Individual Digital Engineering Sto realizuje z bardzo wysoką precyzją wyjątkowe projekty o dowolnym kształcie. Proces ten obejmuje wszystkie etapy projektu: od pierwszych jego zarysów u projektanta, przez analizę i podział powierzchni oraz analizę statyczną, aż po generowanie danych, produkcję CNC i w końcu montaż na obiekcie.

Największe wyzwanie wobec podwieszanych systemów elewacyjnych stanowią projekty o nietypowych formach.

W ramach projektu badawczego VHF 2020 dokładnie przeanalizowano proces Individual Digital Engineering pod kątem możliwości systemów StoVentec.

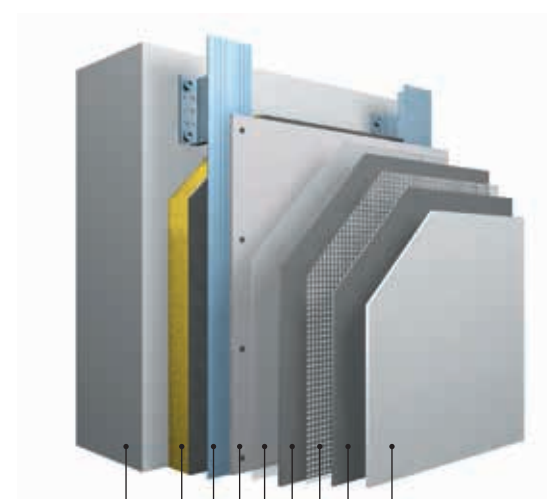
Właściwości płyty nośnej

- zagięcia możliwe w dwóch kierunkach
- możliwe promienie zginania od 4 m
- wysoce precyzyjne docinanie za pomocą skrawarki CNC do cięcia strumieniem wody
- bezspoinowa powierzchnia pod wierzchnie powłoki:
 - tynek (system StoVentec R)
 - mozaika szklana (system StoVentec M)
 - kamień (system StoVentec S)
 - ceramika (system StoVentec C)

Tynk StoVentec R



Gładka struktura na zaokrąglonej powierzchni
Hotel Lone, Rovinj, Chorwacja; fot.: Damir Fabijanic



1 2 3 4 5 6 7 8 9

Budowa systemu StoVentec R

- 1 **podłoże**
- 2 **termoizolacja**
płyta z wełny mineralnej
do elewacji wentylowanych
- 3 **podkonstrukcja**
z konsolami ze stali nierdzewnej
i profilami aluminiowymi
- 4 **płyta nośna**
StoVentec Trägerplatte
- 5 **powłoka gruntująca**
Sto-Putzgrund
- 6 **masa zbrojąca**
Sto-Armierungsputz
StoArmat Classic plus
- 7 **siatka zbrojąca**
Sto-Glasfasergewebe
- 8 **masa zbrojąca**
- 9 **powłoka końcowa**
Stolit (tynk akrylowy),
StoSilco (tynk silikonowy),
StoLotusan (tynk z efektem lotosu)

Opis systemu

Wygląd:

- powierzchnie bezspoinowe pokryte tynkiem
- powierzchnie od bardzo gładkich do gruboziarnistych
- powierzchnie od matowych do połyskujących (w zależności od struktury powłoki)
- możliwość łączenia różnych wykończeń na jednej podkonstrukcji

Kolory i struktury:

- brak ograniczeń w kolorystyce - możliwość zastosowania nawet bardzo ciemnych kolorów
- powierzchnie metaliczne przy dodatkowej powłoce
- tynki o różnej strukturze i uziarnieniu, w różnych kombinacjach

Kształty:

- zaokrąglenia
- bryły o dowolnych kształtach

Właściwości systemu

Montaż:

- Płyta nośna przykręcana do podkonstrukcji. Następnie aplikacja powłoki końcowej na warstwę zbrojoną.

Klasyfikacja ogniowa:

- system nierozprzestrzeniający ognia
- system niepalny w przypadku płyty nośnej typu A



Rozwiązanie systemowe do projektowania
w procesie Individual Digital Engineering
► więcej informacji na stronie 9

Klub koszykarski Omniworld
Almere, Holandia

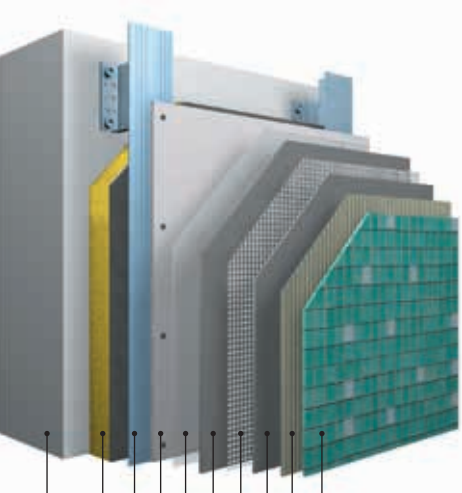


Mozaika szklana

StoVentec M



Zakrzywiona powierzchnia elewacji pokrytej mozaiką szklaną
Budynek mieszkalno-usługowy Royal, Frankfurt n/Menem, Niemcy



Budowa systemu StoVentec M

- 1 **podłoże**
- 2 **termoizolacja**
płyta z wełny mineralnej
do elewacji wentylowanych
- 3 **podkonstrukcja**
z konsolami ze stali nierdzewnej
i profilami aluminiowymi
- 4 **płyta nośna**
StoVentec Trägerplatte
- 5 **powłoka gruntująca**
Sto-Putzgrund / StoPrep QS
- 6 **masa zbrojąca**
StoArmat Classic plus
- 7 **siatka zbrojąca**
Sto-Glasfasergewebe
- 8 **masa zbrojąca**
- 9 **klejenie**
StoColl KM
- 10 **okładzina, spoinowana**
Sto-Glass Mosaik (mozaika szklana),
StoColl FM-K (fuga)

Opis systemu

- Wygląd:**
- powierzchnia błyszcząca
 - wyjątkowy efekt głębi dzięki kolorowej powłoce na tylnej powierzchni
- Kolory:**
- 40 kolorów
 - możliwość tworzenia wzorów o wysokim lub niskim kontraście dzięki kolorowym zaprawom fugowym

- Spoiny:**
- widoczne spoinowanie
 - szerokość spoiny 2,5 mm

- Formaty:**
- 50 x 50 mm (wymiar produkcyjny 47,5 x 47,5 mm)
 - 25 x 50 mm (wymiar produkcyjny 22,5 x 47,5 mm)
 - 25 x 25 mm (wymiar produkcyjny 22,5 x 22,5 mm)
 - grubość 4 lub 8 mm
 - indywidualne formaty: długość boku maks. 50 x 50 mm, grubość 4–10 mm

Właściwości systemu

- Montaż:**
- Płyta nośna przykręcana do podkonstrukcji. Następnie aplikacja powłoki końcowej na warstwę zbrojoną.



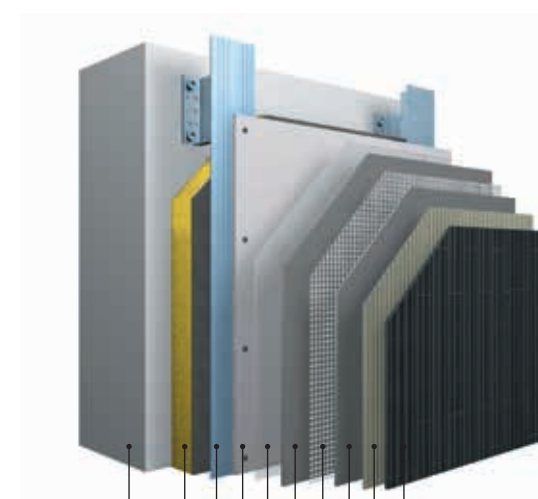
Rozwiązanie systemowe do projektowania w procesie Individual Digital Engineering
► więcej informacji na stronie 9

Budynek mieszkalny
Zurych, Szwajcaria

Ceramika StoVentec C



Cokół oraz obramowanie okna w połączeniu z okładziną ceramiczną



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Budowa systemu StoVentec C

- 1 podłoże
- 2 termoizolacja
plyta z wełny mineralnej
do elewacji wentylowanych
- 3 podkonstrukcja
z konsolami ze stali nierdzewnej
i profilami aluminiowymi
- 4 płyta nośna
StoVentec Trägerplatte
- 5 powłoka gruntująca
Sto-Putzgrund / StoPrep QS
- 6 masa zbrojąca
StoArmat Classic plus
- 7 siatka zbrojąca
Sto-Glasfasergewebe
- 8 masa zbrojąca
- 9 klejenie
StoColl KM
- 10 okładzina, spoinowana
płytki ceramiczne,
StoColl FM-K (fuga)

Opis systemu

Wygląd:

- zależny od wybranej ceramiki

Kolory i materiały:

- bogata paleta płytek klinkierowych w różnych formatach
- płytki ceramiczne z asortymentu Sto lub inne po potwierdzeniu zgodności z systemem
- brak ograniczenia współczynnika odbicia światła
- możliwość tworzenia wzorów o wysokim lub niskim kontraście dzięki kolorowym zaprawom fugowym

Spoiny:

- widoczne spoinowanie
- szerokość spoiny 3–12 mm w zależności od sposobu fugowania (fuga nanoszona kielnią lub spoina szlamowa)

Formaty:

- płytki ceramiczne: powierzchnia maks. 0,54 m², grubość 4–15 mm, maks. długość krawędzi 0,9 m
- paski klinkierowe: powierzchnia maks. 0,12 m², grubość w zależności od wersji maks. 15 lub 25 mm, maks. długość krawędzi 0,4 m

Właściwości systemu

Montaż:

- Płyta nośna przykręcana do podkonstrukcji. Następnie aplikacja powłoki końcowej na warstwę zbrojoną.

Klasyfikacja ogniowa:

- system niepalny w przypadku płyty nośnej typu A i systemu powłok mineralnych (klasyfikacja ogniowa A2-s1, d0 wg EN 13501-1)

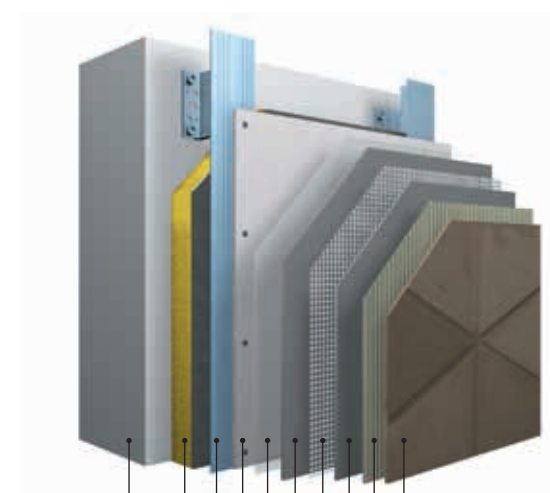


Rozwiązanie systemowe do projektowania w procesie Individual Digital Engineering
► więcej informacji na stronie 9

Kamień naturalny StoVentec S



Płytki z kamienia naturalnego z zabarwioną spoiną



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Budowa systemu StoVentec S

- 1 **podłoże**
- 2 **termoizolacja**
płyta z wełny mineralnej
do elewacji wentylowanych
- 3 **podkonstrukcja**
z konsolami ze stali nierdzewnej
i profilami aluminiowymi
- 4 **plyta nośna**
StoVentec Trägerplatte
- 5 **powłoka gruntująca**
Sto-Putzgrund / StoPrep QS
- 6 **masa zbrojąca**
StoArmat Classic plus
- 7 **siatka zbrojąca**
Sto-Glasfasergewebe
- 8 **masa zbrojąca**
- 9 **klejenie**
StoColl KM
- 10 **okładzina, spoinowana**
płytki z kamienia naturalnego,
StoColl FM-K (fuga)

Opis systemu

Wygląd (w zależności od obróbki powierzchni):

- polerowany = błyszczący
- drobno szlifowany (C320), szlifowany (C60), matowy lub szczotkowany

Kolory i materiały:

- bogaty asortyment standardowy: piaskowiec, wapień, granit, gnejs i gabbro
- płytki kamienne z asortymentu Sto lub inne po potwierdzeniu zgodności z systemem

Spoiny:

- widoczne spoinowanie
- szerokość spoiny 3-10 mm w zależności od sposobu fugowania (fuga nanoszona kielnią lub spoina szlamowa)

Formaty:

- standardowe: 305 x 305 x 10 mm, 305 x 610 x 10 mm
- modułowe: S2 = 524 x 79 x 10 mm, M2 = 524 x 168 x 10 mm, L2 = 524 x 257 x 10 mm
- indywidualne: dostępne na żądanie - powierzchnia maks. 0,54 m², grubość 4-15 mm, maks. długość krawędzi 0,9 m;

Właściwości systemu

Montaż:

- Płyta nośna przykręcana do podkonstrukcji. Następnie przyklejenie na warstwie zbrojonej i fugowanie płytek z kamienia naturalnego

Klasyfikacja ogniowa:

- niepalny w przypadku płyty nośnej typu A i systemu powłok mineralnych (klasyfikacja ogniowa A2-s1, d0 wg EN 13501-1)



Rozwiązanie systemowe do projektowania w procesie Individual Digital Engineering
► więcej informacji na stronie 9

Budynek firmy DATEV
Norymberga, Niemcy

Kamień naturalny VeroStone Massive

VeroStone
Sto Group

Opis systemu

Wygląd (w zależności od obróbki powierzchni):

- polerowany = błyszczący
- drobno szlifowany (C320), szlifowany (C60), matowy lub szczotkowany

Cechy szczególne:

- możliwość wykonania podokienników z tego samego materiału

Kolory i materiały:

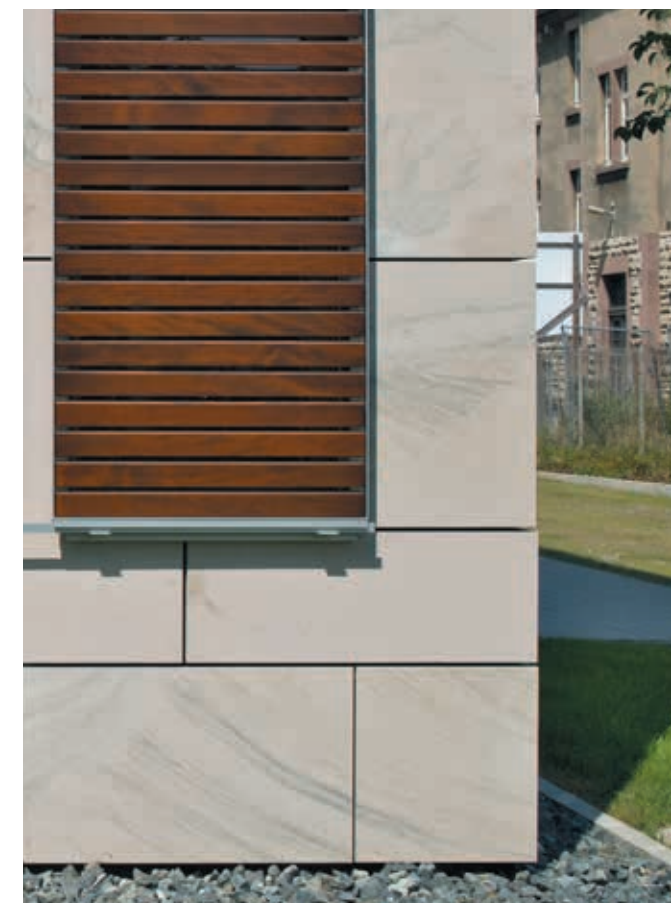
- bogaty asortyment standardowy: piaskowiec, wapień, granit, gnejs i gabbro
- płyty kamienne z asortymentu Sto lub inne po potwierdzeniu zgodności z systemem

Spoiny:

- otwarte
- szerokość spoiny od 5 mm

Formaty:

- indywidualne formaty do ok. 1,5 m² powierzchni (grubość: ok. 4 cm) w zależności od typu kamienia i jego właściwości, występowania oraz sposobu pozyskiwania



Narożnik elewacji z kamienia naturalnego podkreślony spoinami.
Osiedle mieszkaniowe, Braunschweig, Niemcy; architekt: W.Koch



Budowa systemu VeroStone Massive

- 1 podłoże
- 2 termoizolacja
płyta z wełny mineralnej
do elewacji wentylowanych
- 3 podkonstrukcja
z konsolami ze stali nierdzewnej
i profilami aluminiowymi
- 4 profil agraflowy
StoVentec Alluminium Agraaffenprofil
- 5 profil nośny z kotwą
mocującą
- 6 panel kamienny

Właściwości systemu

Montaż:

- niewidoczne mocowanie dzięki profilom agraflowym przymocowanym od tyłu kotwami mocującymi

Klasyfikacja ogniowa:

- system niepalny

Cechy szczególne:

- montaż niezależny od warunków atmosferycznych
- możliwość wymiany pojedynczych płyt w przypadku uszkodzenia

Budynek mieszkalny
Boulogne-Billancourt, Francja

Szkło

StoVentec Glass



Ościeża idealnie dopasowane do szklanej powierzchni
Biurowiec MP09, Graz, Austria

Opis systemu

Wygląd:

- błyszczący
- wyjątkowy efekt głębi dzięki kolorowej powłoce na spodniej stronie tafli szklanej
- krawędzie paneli przekładkowych dookoła powlekane w kolorze czarnym

Kolory i materiały:

- szeroka gama kolorów z palety RAL
- brak ograniczeń w kolorystyce - możliwość zastosowania bardzo ciemnych odcieni
- możliwość wykonania indywidualnego nadruku

Spoiny:

- otwarte
- szerokość spoiny 5–12 mm

Formaty:

- standardowy: 1250 x 2600 mm
- indywidualne do ok. 6 m², np. 4500 x 1250 mm, 3750 x 1500 mm lub 2600 x 2500 mm

Właściwości systemu

Montaż:

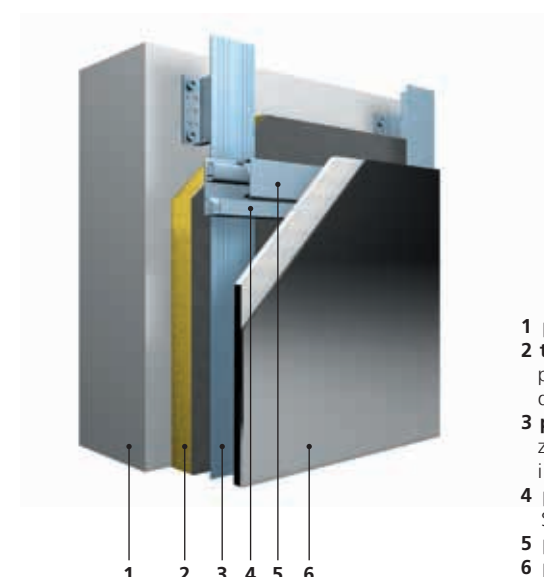
- niewidoczne mocowanie dzięki przymocowanym od tyłu profilom agrafowym

Klasyfikacja ogniowa:

- system nierozprzestrzeniający ognia

Cechy szczególne:

- montaż niezależny od warunków atmosferycznych
- możliwość wymiany pojedynczych elementów w przypadku uszkodzenia
- odporność na wstrząsy sejsmiczne



- 1 podłoże
- 2 termoizolacja
płyta z wełny mineralnej
do elewacji wentylowanych
- 3 podkonstrukcja
z konsolami ze stali nierdzewnej
i profilami aluminiowym
- 4 profil agrafowy
StoVentec Aluminium Agraffenprofil
- 5 profil nośny
- 6 panel szklany prefabrykowany

Budowa systemu StoVentec Glass

Budynek mieszkalny
Lörrach, Niemcy

Fotowoltaika

StoVentec ARTline Invisible



Panel fotowoltaiczny wkomponowany w elewację z kamienia naturalnego
Kościół St. Trinitatis, Lipsk, Niemcy

Opis materiału

Wygląd:

- błyszczący

Kolory i materiały:

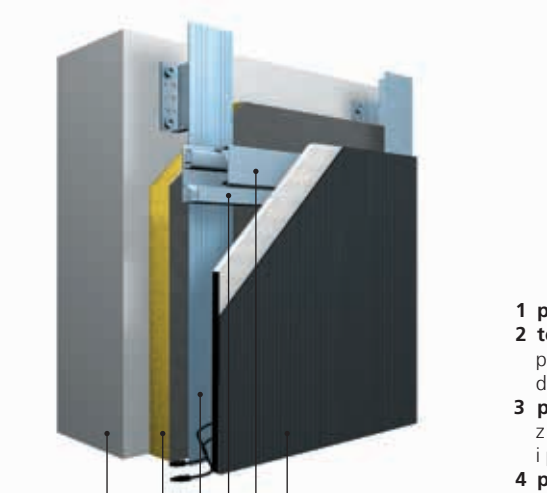
- antracyt jako standardowy odcień (najwyższy współczynnik sprawności)
- możliwe inne odcienie
- możliwość indywidualnego nadruku metodą sitodruku

Spoiny

- otwarte spoiny
- szerokość fugi 5–12 mm

Formaty:

- standardowy: 600 x 1200 mm (możliwość zastosowania w formacie pionowym i poziomym)
- specjalny: 300 x 1200 mm



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

- 1 podłoże**
- 2 termoizolacja**
płyta z wełny mineralnej do elewacji wentylowanych
- 3 podkonstrukcja**
z konsolami ze stali nierdzewnej i profilami aluminiowym
- 4 profil agraflowy**
StoVentec Alluminium Agraflenprofil
- 5 profil nośny**
- 6 panel fotowoltaiczny**

Budowa systemu StoVentec ARTline Invisible

Właściwości systemu

Montaż:

- niewidoczne mocowanie dzięki przymocowanym od tyłu profilom agraflowym

Cechy szczególne:

- pozyskiwanie energii elektrycznej z wykorzystaniem wydajnej, cienkowarstwowej technologii CIS, moduły dostępne w różnych klasach mocy od 80 Wp
- moc na m²: do 75 kWh rocznie
- montaż niezależny od warunków atmosferycznych

Spichlerz „Rheinvorlandspeicher“
Mannheim, Niemcy

Fotowoltaika

StoVentec ARTline Inlay



Obramowanie fotowoltaicznych elementów elewacji

Opis materiału

Wygląd:

- błyszczący

Kolory i materiały:

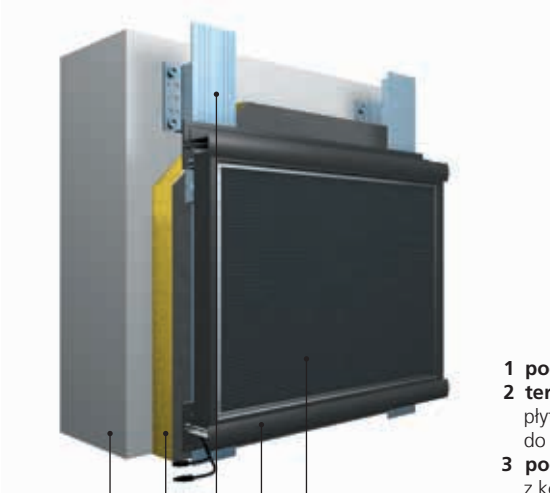
- antracyt jako standardowy odcień (najwyższy współczynnik sprawności)
- możliwość indywidualnego nadruku metodą sitodruku

Spoiny:

- poziomo: zamknięty obraz spoin dzięki wkładanym szynom eloksowanym w czarnym kolorze
- pionowo: otwarty obraz spoin, szerokość fugi ≥ 5 mm

Format:

605 x 1205 mm (możliwość zastosowania w formacie pionowym i poziomym)



Budowa systemu StoVentec ARTline Inlay

Właściwości systemu

Montaż:

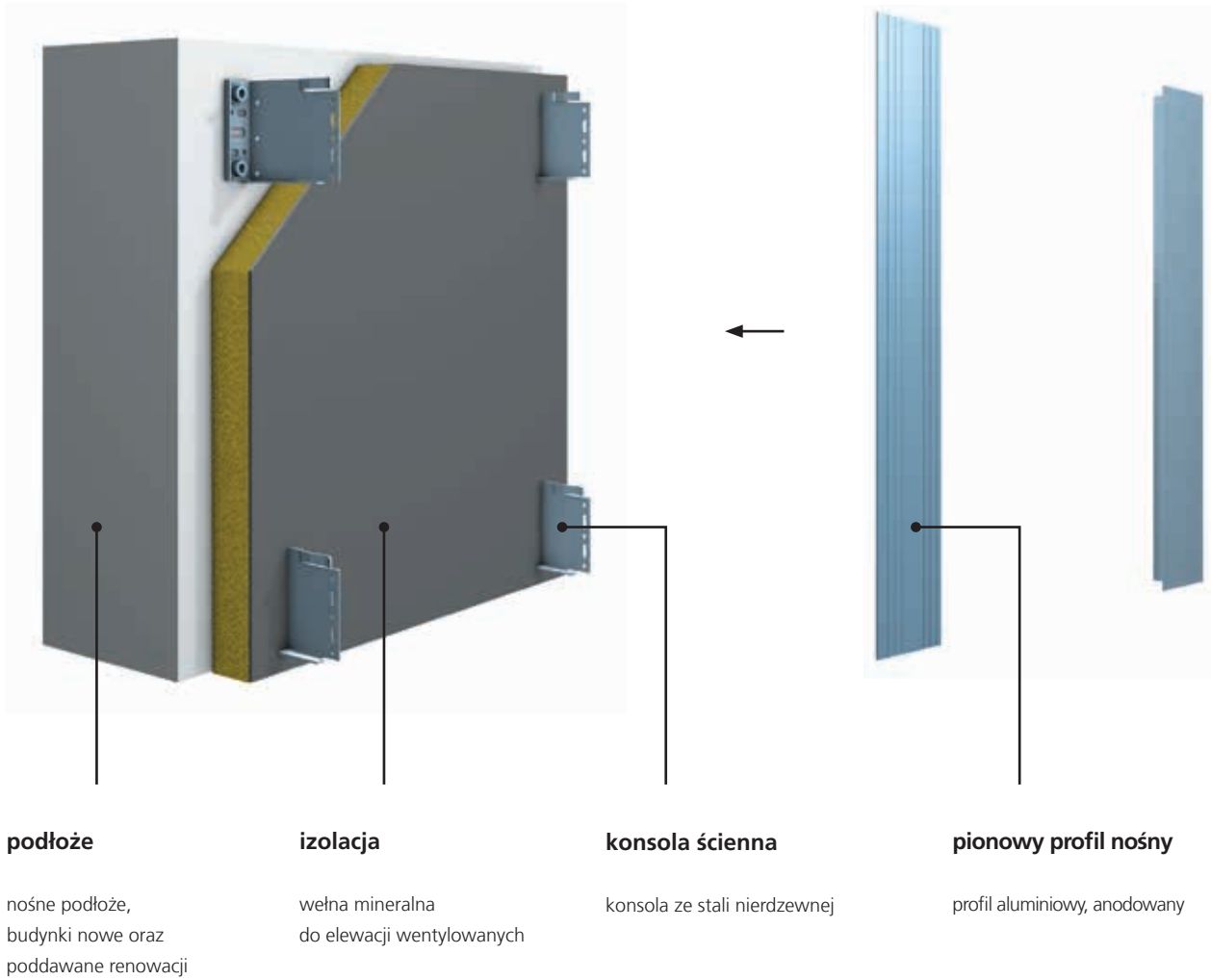
- widoczne mocowanie obramowanych modułów z wkładanymi szynami

Cechy szczególne:

- pozyskiwanie energii elektrycznej z wykorzystaniem wydajnej, cienkowarstwowej technologii CIS, moduły dostępne w różnych klasach mocy od 75 Wp
- moc na m²: do 75 kWh rocznie
- montaż niezależny od warunków atmosferycznych

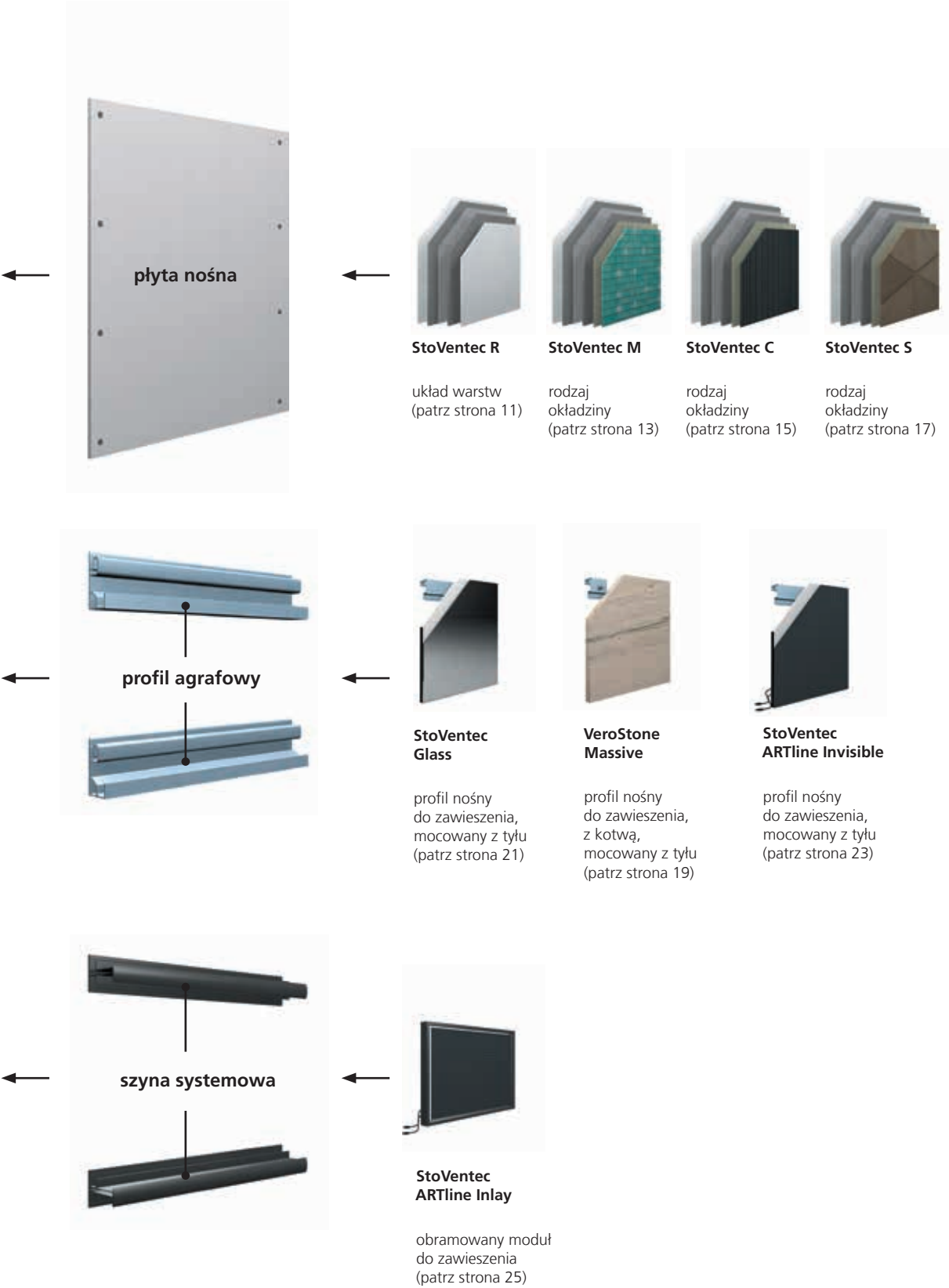
System

Podkonstrukcja (elementy pionowe) + izolacja



System

Podkonstrukcja (elementy poziome) + okładzina



Podkonstrukcja

Podkonstrukcja ze stali nierdzewnej i aluminium



Budowa systemu StoVentec z podkonstrukcją ze stali nierdzewnej i aluminium

Energooszczędność dzięki stali nierdzewnej

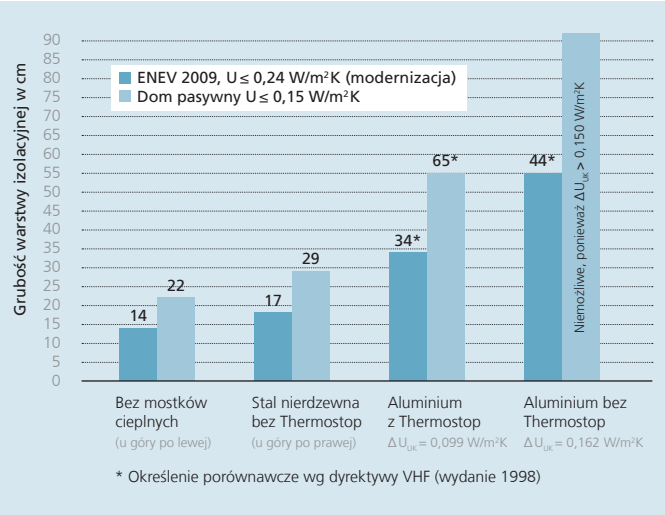
Nowe budynki czy renowacja — zrównoważony rozwój i energooszczędność należą do najważniejszych aspektów budowania. W dziedzinie podwieszonych elewacji z tylną wentylacją mamy w tym swój wkład: Nasza podkonstrukcja do domów pasywnych (PH) ze specjalnymi konsolami ściennymi ze stali nierdzewnej i termicznymi elementami rozdzielającymi redukuje do minimum ilość mostków cieplnych. Pod względem prostoty montażu podkonstrukcja PH praktycznie nie różni się od standardowej podkonstrukcji ze stali nierdzewnej i aluminium. Mimo to jako komponent otrzymała ona certyfikat „braku mostków cieplnych” od Passivhaus Institut Darmstadt. Zastosowanie termicznego elementu rozdzielającego sprawia, że nawet standardowa podkonstrukcja osiąga predykat „niewielkiej ilości mostków cieplnych”.

Jest to możliwe dzięki wykorzystaniu konsoli ściennych ze stali nierdzewnej, bowiem wykazuje ona znacznie mniejszą przewodność cieplną niż aluminium. W rezultacie oznacza to: mniejsze grubości materiału izolacyjnego i występy konsoli ściennych przy identycznej wartości U.

Łatwość montażu podkonstrukcji do domów pasywnych widać w porównaniu konsoli ściennych: po lewej stronie stała punktowa konsola ścienna certyfikowana przez Passivhaus Institut Darmstadt jako wolna od mostków cieplnych, po prawej stronie wersja standardowa. Obie z zamocowanym profilem T.



Wymagana grubość warstwy izolacyjnej z uwzględnieniem mostków cieplnych tworzonych przez metalową podkonstrukcję dla określonych wartości współczynnika U



Metoda wg EN ISO 6946. Przegroda: beton 25 cm; Wartość U = 2,1 W/(m²K); izolacja cieplna: wełna mineralna WLG 035; 2,5 konsoli ściennych na m²

Szeroki asortyment konsoli ściennych otwiera więcej możliwości

- możliwość tworzenia dowolnych kształtów powierzchni elewacji dzięki różnym wymiarom występu
- wyrównywanie nierówności podłoża, w szczególności podczas renowacji
- grubość materiału izolacyjnego > 300 mm

Sto stawia na konsole ścienne ze stali nierdzewnej

- stal nierdzewna wykazuje znacznie mniejszą przewodność cieplną niż aluminium (11- do 13-krotnie mniejszą). Dlatego do osiągnięcia wymaganych wartości U potrzebne są znacznie mniejsze grubości materiałów izolacyjnych.

Wszystkie komponenty systemu StoVentec pochodzą z jednego źródła. Jesteśmy partnerem dostarczającym kompletny system elewacyjny. Nasi project managerowie i dział techniczny wspierają klientów od projektu aż do gotowej elewacji.

Obiekty referencyjne



Śląskie Centrum Chorób Serca, Zabrze
StoVentec R



Business with Heritage, Warszawa
StoVentec R, VeroStone Massive



Sąd Apelacyjny, Poznań
StoVentec Glass



Centrum Biznesu i Przedsiębiorczości, Kielce
StoVentec R

Centra Sprzedaży:

85-087 Bydgoszcz
ul. Gajowa 7/9
tel. 52 345 20 18
fax 52 345 28 23
cs.bydgoszcz.pl@sto.com

41-506 Chorzów
ul. Niedźwiedziniec 18
tel. 32 790 48 53/55
fax 32 790 48 54
cs.chorzow.pl@sto.com

81-571 Gdynia
ul. Chwaszczyńska 172
tel. 58 629 96 07
fax 58 629 98 23
cs.gdynia.pl@sto.com

75-120 Koszalin
ul. Szczecińska 3
tel. 94 346 05 93
fax 94 346 06 02
cs.koszalin.pl@sto.com

30-740 Kraków
ul. Półnanki 29 G
tel. 12 413 66 89
fax 12 413 45 97
cs.krakow.pl@sto.com

20-445 Lublin
ul. Zemborzycka 57E
tel. 81 748 04 35
fax 81 748 04 36
cs.lublin.pl@sto.com

93-350 Łódź
ul. Ustronna 3/9
tel. 42 672 40 30
fax 42 670 91 41
cs.lodz.pl@sto.com

60-479 Poznań
ul. Strzeszyńska 29
tel. 61 842 59 46
fax 61 842 59 39
cs.poznan.pl@sto.com

35-205 Rzeszów
ul. Wspólna 4
tel. 17 860 03 93
fax 17 863 67 81
cs.rzeszow.pl@sto.com

70-893 Szczecin
ul. Balińskiego 23
tel. 91 432 18 50
fax 91 432 18 58
cs.szczecin.pl@sto.com

52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20 D
tel. 71 334 93 50
fax 71 334 93 70
cs.wroclaw.pl@sto.com

Sto Sp. z o.o.

03-872 Warszawa
ul. Zabraniecka 15
tel. 22 511 61 00/02
fax 22 511 61 01
info.pl@sto.com
www.sto.pl

Doradcy Handlowi:

Białystok
tel. 605 165 132

Bielsko-Biała
tel. 603 692 511

Częstochowa
tel. 603 692 522

Gorzów Wlkp.
tel. 605 165 128

Kalisz
tel. 605 165 147

Opole
tel. 603 692 529

Wałbrzych
tel. 605 165 100