

# StoCretec WHG Beschich- tungssysteme

Nach den Anforderungen des  
Wasserhaushaltsgesetzes

Boden-  
beschichtung



Industriebe-  
schichtungen

Jedermann ist laut dem Wasserhaushaltsgesetz dazu verpflichtet, die Verunreinigung von Gewässern zu verhindern. Daher sind Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Herstellen und Behandeln wassergefährdender Stoffe mit zuverlässigen Schutzsystemen zu versehen. StoCretec bietet hierfür hochleistungsfähige Bodenbeschichtungssysteme an.



# Inhalt



## Grundlagen

**03 StoCretec WHG Beschichtungssysteme**  
Bewusst bauen: Gewässerschutz nach dem Wasserhaushaltsgesetz



## Systemlösungen

**04 StoCretec WHG Systeme 1 und 7**  
Glatte, glänzende Oberfläche

**06 StoCretec WHG Systeme 2 und 8**  
Leitfähig, mit glatter Oberfläche

**08 StoCretec WHG System 1a**  
Rutschhemmende Oberfläche

**09 StoFloor Industry WHG BF 700**  
Bodenfarbe mit glatter Oberfläche

**10 Mineralisches System StoCrete FB**  
Oberfläche mit leichter Textur

**12 Die Systemaufbauten im Überblick**  
Sicherheit ist höchstes Gebot

**13 Betonersatzsysteme für LAU-Anlagen**  
Bewehrte und unbewehrte Beton-Dichtkonstruktionen

**14 Die Chemikalienbeständigkeit im Überblick**  
Komme, was da wolle ...

Titelbild:

Foto: Brefort Fotostudio, Krefeld

Bei den nachfolgend in der Broschüre enthaltenen Angaben, Abbildungen, generellen technischen Aussagen und Zeichnungen ist darauf hinzuweisen, dass es sich hier nur um allgemeine Mustervorschläge und Details handelt, die diese Funktionsweise darstellen. Es ist keine Maßgenauigkeit gegeben. Anwendbarkeit und Vollständigkeit sind vom Verarbeiter/Kunden beim jeweiligen Bauvorhaben eigenverantwortlich zu prüfen. Angrenzende Gewerke sind nur schematisch dargestellt. Alle Vorgaben und Angaben sind auf die örtlichen Gegebenheiten anzupassen bzw. abzustimmen und stellen keine Wert-, Detail- oder Montageplanung dar. Die jeweiligen technischen Vorgaben und Angaben zu den Produkten in den Technischen Merkblättern und Systembeschreibungen/Zulassungen sind zwingend zu beachten.

# StoCretec WHG Beschichtungssysteme

## Bewusst bauen: Gewässerschutz nach dem Wasserhaushaltsgesetz

Unser blauer Planet zeigt es deutlich: Wasser ist einer der wichtigsten und wertvollsten Stoffe, die auf der Erde vorkommen. Als Lebensraum für unzählige Lebewesen, als wertvolles Trink- und Brauchwasser, aber auch als Gewässer für Freizeitnutzung und Erholung muss es vor Verunreinigungen und toxikologischer Belastung geschützt werden.

### Das Wasserhaushaltsgesetz

Als fundamentales Rahmengesetz für den Gewässerschutz weist das Wasserhaushaltsgesetz (WHG) im § 62 darauf hin, dass jedermann verpflichtet ist, eine Verunreinigung der Gewässer zu verhindern. Dementsprechend müssen auch Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Herstellen und Behandeln wassergefährdender Stoffe so beschaffen sein, dass eine Verunreinigung von Gewässern und Grundwasser oder eine sonstige nachteilige Veränderung ihrer Eigenschaften nicht zu besorgen ist (Besorgnisgrundsatz).

Deshalb erfordert die Bodenbeschichtung in diesen Anlagen höchste Sorgfalt sowie den professionellen Einsatz entsprechender Schutzsysteme. Man unterscheidet grundsätzlich zwei Anlagenarten: LAU: Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe, zum Beispiel Chemikalienlager, Abfüllvorrichtungen, Umschlagplätze

HBV: Anlagen zum Herstellen, Behandeln und Verwenden wassergefährdender Stoffe, zum Beispiel Produktionsanlagen, Maschinenräume, Aufzüge

Als wassergefährdend bezeichnet man gasförmige, feste und flüssige Stoffe, welche die Beschaffenheit des Wassers nachteilig verändern. Ein öffentlich zugänglicher Katalog listet alle handelsüblichen, wassergefährdenden Stoffe auf und stuft diese nach Wassergefährdungsklasse (WGK 1 bis 3) ein. Ob und inwieweit eine Anlage für den Gewässerschutz zu besorgen ist, hängt von der

Wassergefährdungsklasse der verwendeten Stoffe und deren Menge, aber auch vom Standort der Anlage (z. B. im Wasserschutzgebiet) ab.

Diese drei Parameter ermöglichen eine Einstufung der betriebenen Anlage in eine Gefahrenstufe, die von einem Sachverständigen vorgenommen werden muss. Nur geschulte Fachbetriebe dürfen die jeweils erforderlichen Beschichtungsmaßnahmen ausführen.

StoCretec verfügt über die passenden Bodenbeschichtungssysteme je nach Einsatzbereich und Belastungsanforderung. Denn „Bewusst bauen.“ ist nicht nur unser Claim, sondern auch unser Anspruch.

Bild:  
Wasser ist lebensnotwendig. Daher muss es vor Verunreinigung geschützt werden.



# StoCretec WHG Systeme

## 1 und 7

Glatte, glänzende Oberfläche

### Eigenschaften:

- Oberfläche glatt und glänzend
- Chemisch hoch beständig
- Für mittlere mechanische Belastung im Innen- und Außenbereich
- Brandklasse: B2
- Befahrbarkeit: Luftbereift, Vollgummi-, Vulkollan-, Polyamidräder

### Einsatzbereich:

- Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten
- Glatte Böden in Industriehallen, Lagern und Auffangwannen
- Abdichtung der Bodenfläche gemäß WHG § 62 in LAU- und HBV-Anlagen

### Technische Angaben StoCretec WHG System 1 – StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

- Rissüberbrückung statisch: 0,4 mm
- Dicke der Deckschicht: 2,1 mm bei 2,5 kg/m<sup>2</sup> Bindemittelverbrauch

- Dichte der Deckschicht: ca. 1,2 g/cm<sup>3</sup>
- Chemikalienbeständigkeit (Prüfgruppen): 3, 3b, 4, 4a, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 15a
- Farbtöne: ca. RAL 1001, 3009, 5014, 6011, 7001, 7012, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042, weitere auf Anfrage

### Technische Angaben StoCretec WHG System 7 – StoFloor Industry Elastic WHG Deck 105

- Rissüberbrückung statisch: 0,2 mm
- Dicke der Deckschicht: ca. 1,0 bzw. 1,6 mm bei 1,5 bzw. 2,0 kg/m<sup>2</sup> Bindemittelverbrauch
- Dichte der Deckschicht: ca. 1,36 g/cm<sup>3</sup>
- Chemikalienbeständigkeit (Prüfgruppen): 3, 4, 4a, 4c, 5, 5b, 6, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 15a
- Farbtöne: ca. RAL 1001, 3009, 5014, 6011, 7001, 7012, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042, weitere auf Anfrage







**Logistikzentrum, Olin, Baltringen, DE**

StoCretec Kompetenzen:

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

Foto: Olin, Baltringen

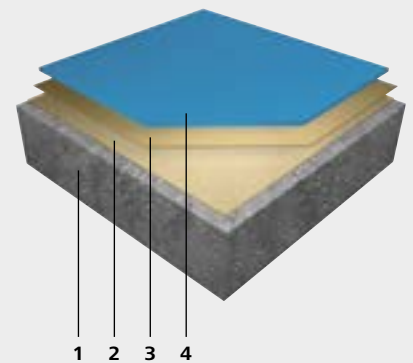
Bild links:

**Dirk Höfer Chemie GmbH, Kaiserslautern, DE**

StoCretec Kompetenzen:

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

### Aufbau



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Grundierung  
StoPox WHG Grund 100/105
- 3 — Kratzspachtelung (optional)  
StoPox WHG Grund 100/105 +  
StoQuarz
- 4 — Beschichtung  
StoPox WHG Deck 100/105



# StoCretec WHG Systeme 2 und 8

Leitfähig, mit glatter Oberfläche

Stapler und Personen können sich durch Reibung elektrostatisch aufladen, was bei Kontakt mit Regalen oder Metallgebinden durch spontane Entladung zu Funkenschlag führen kann. Befinden sich leichtentzündliche Stoffe in der Nähe, besteht Brand- oder sogar Explosionsgefahr.

Leicht entzündliche Stoffe werden entsprechend der Gefahrstoffverordnung im Sicherheitsdatenblatt ausgezeichnet. Die Böden in Lagern für leicht brennbare oder entzündliche Flüssigkeiten sind daher mit Leitfähigkeit zu versehen.

## Eigenschaften:

- Leitfähig
- Glatte und glänzende Oberfläche
- Chemisch hoch beständig
- Für mittlere mechanische Belastung im Innen- und Außenbereich
- Brandklasse: B2
- Befahrbarkeit: Luftbereift, Vollgummi-, Vulkollan-, Polyamidräder

## Einsatzbereich:

- Lager für wassergefährdende, leichtentzündliche Flüssigkeiten bzw. explosionsgefährdete Bereiche (TRGS 727)
- Glatte Böden in Industriehallen, Lagern und Auffangwannen
- Abdichtung gemäß WHG § 62 für Bodenflächen in LAU- und HBV-Anlagen

## Technische Angaben StoCretec WHG System 2 – StoFloor Industry Elastic WHG Deck 110

- Rissüberbrückung statisch: 0,4 mm
- Dicke der Deckschicht: ca. 2,2 mm bei ca. 2,5 kg/m<sup>2</sup> Bindemittelverbrauch
- Dichte der Deckschicht: ca. 1,2 g/cm<sup>3</sup>
- Chemikalienbeständigkeit (Prüfgruppen): 1, 1a, 2, 3, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 15a
- Farbtöne\*: ca. RAL 1001, 3009, 5014, 6011, 7001, 7012, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042, weitere auf Anfrage
- Ableitwiderstand: < 10<sup>8</sup> Ω (50 % rel. Luftfeuchte)

## Technische Angaben StoCretec WHG System 8 – StoFloor Industry Elastic WHG Deck 115

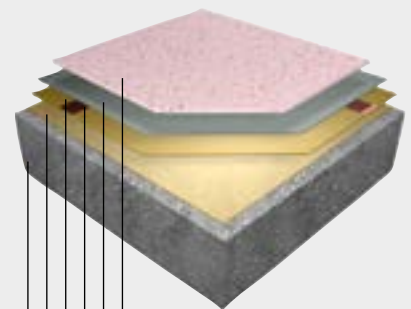
- Rissüberbrückung statisch: 0,2 bzw. 0,3 mm
- Dicke der Deckschicht: ca. 1,1 bzw. 1,6 mm bei ca. 1,5 bzw. 2,0 kg/m<sup>2</sup> Bindemittelverbrauch
- Dichte der Deckschicht: ca. 1,36 g/cm<sup>3</sup>
- Chemikalienbeständigkeit (Prüfgruppen): 1, 1a, 2, 3, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 15a
- Farbtöne\*: ca. RAL 1001, 3009, 5014, 6011, 7001, 7012, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042, weitere auf Anfrage
- Ableitwiderstand: < 10<sup>8</sup> Ω (50 % rel. Luftfeuchte)

\* Bei hellen Farbtönen werden die Leitfasern sichtbar.



**SolarModule GmbH & Co. kg,**  
**Frankfurt/Oder, DE**  
 StoCretec Kompetenzen: StoFloor Industry Elastic  
 WHG Deck 100  
 Foto: Anja Schlamann

### Aufbau



1 2 3 4 5 6

- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Grundierung  
StoPox WHG Grund 100/105
- 3 — Kratzspachtelung (optional)  
StoPox WHG Grund 100/105 + StoQuarz
- 4 — Leitband  
StoDivers LB 100
- 5 — Leitschicht  
StoPox WHG Leit 110
- 6 — Beschichtung  
StoPox WHG Deck 110/115



# StoCretec WHG System 1a

## Rutschhemmende Oberfläche

Rutschhemmende Bodenbeschichtung für Arbeitsbereiche, in denen mit gleitfördernden Medien gearbeitet wird. In der Regel 108 – 003 der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung sind derartige Arbeitsbereiche gelistet und die jeweiligen Rutschhemmanforderungen definiert und zugeordnet.

Das System erfüllt zum einen die Anforderung nach WHG § 62 und zum anderen die Rutschhemmklassen bis circa R 12 nach den Anforderungen des Berufsgenossenschaftlichen Instituts für Arbeitssicherheit (BIA). Neben der hohen Chemikalienbeständigkeit erreicht das System mit seiner integrierten Rutschhemmung eine Rissüberbrückungsleistung bis 0,4 mm.

### Einsatzbereich:

- Industrieböden mit Anforderung nach WHG und Rutschhemmung nach DGUV 108 – 003, zum Beispiel Galvanikbetriebe
- Abdichtung der Bodenfläche gemäß WHG § 62 in LAU- und HBV-Anlagen

### Technische Angaben:

- Rissüberbrückung statisch: 0,4 mm
- Dicke der Deckschicht: ca. 3,8 mm bei ca. 3,4 kg/m<sup>2</sup> Bindemittelverbrauch
- Dichte der Deckschicht: ca. 1,2 g/cm<sup>3</sup>
- Chemikalienbeständigkeit (Prüfgruppen): 3, 3b, 4, 4a, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 15a
- Farbtöne\*: ca. RAL 1001, 3009, 5014, 6011, 7001, 7012, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042
- Brandklasse: B2
- Prüfzeugnis des Institutes für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung: Rutschhemmung
- Befahrbarkeit: Luftbereift, Vulkollanräder, Polyamidräder

\* Die Deckkraft heller Farben ist eingeschränkt.



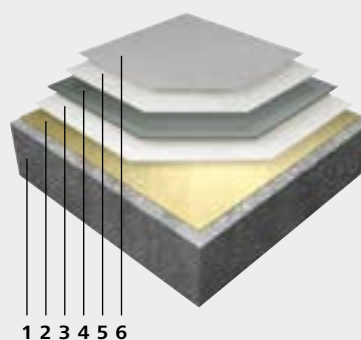
**Sto SE & Co. kgaA,  
Donauwörth, DE**  
StoCretec Kompetenzen:

StoPox WHG Grund 100, StoPox WHG Deck 100, StoQuarz

Bild rechts:  
Das System StoFloor Industry WHG BF 700 eignet sich für Heizräume und lässt sich einfach applizieren.

Foto: Studio Harmony – stock.adobe.com

### Aufbau



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Grundierung StoPox WHG Grund 100
- 3 — Kratzspachtelung (optional) StoPox WHG Grund 100 + StoQuarz
- 4 — Beschichtung StoPox WHG Deck 100
- 5 — Zwischenschicht StoPox WHG Deck 100 vollflächig abgestreut
- 6 — Versiegelung StoPox WHG Deck 100



# StoFloor Industry WHG BF 700

Bodenfarbe mit glatter Oberfläche



#### Eigenschaften:

- Glatte Oberfläche
- Chemisch beständig
- Für geringe mechanische Belastung

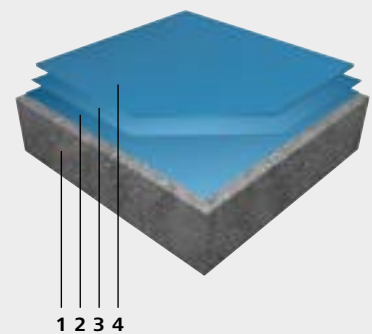
#### Einsatzbereich:

- Beschichtung von Auffangwannen im Innen- und Außenbereich für Heizöl, ungebrauchte Motoren- und Getriebeöle sowie Isolieröl Shell Diala und Hydrauliköl Shell Tellus; im Innenbereich zusätzlich für Dieselmotoren

#### Technische Angaben:

- Rissüberbrückung statisch: 0,2 mm
- Dicke der Gesamtschicht: ca. 0,7 mm außen, ca. 0,6 mm innen
- Dichte der Deckschicht: ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup>
- Chemikalienbeständigkeit (Prüfgruppen): 3, Shell Diala S4 ZX-I (Isolieröl), Shell Tellus S4 ME 32 (Hydrauliköl); im Innenbereich zusätzlich 3b
- Farbtöne: RAL Farbtonfächer und StoColor-System
- Brandklasse: Bfl-s1 (EN 13501-1)
- Begehbar

#### Aufbau Innenbereich



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Grundierung (1. Lage) StoCryl BF 700
- 3 — Beschichtung (2. Lage) StoCryl BF 700
- 4 — Beschichtung (3. Lage) StoCryl BF 700

# Mineralisches System StoCrete FB

Oberfläche mit leichter Textur

In Ergänzung zu den StoCretec WHG Systemen auf Epoxidharzbasis kann in LAU- sowie HBV-Anlagen auch die flexible, mineralische Beschichtung StoCrete FB eingesetzt werden. Das Material ist rissüberbrückend und leitfähig.

#### Einsatzbereich:

- Lager für wassergefährdende Flüssigkeiten
- Böden in Auffangwannen
- Abdichtung gemäß WHG § 62 für Bodenflächen in LAU- und HBV-Anlagen

#### Technische Angaben:

- Rissüberbrückung statisch: 0,2 bzw. 0,5 mm
- Dicke der Deckschicht: ca. 1,9 bzw. ca. 2,5 mm bei ca. 3,5 bzw. ca. 4,5 kg/m<sup>2</sup> Bindemittelverbrauch
- Dichte der Deckschicht: ca. 1,66 g/cm<sup>3</sup>
- Chemikalienbeständigkeit (Prüfgruppen): 1, 1a, 2, 3, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5b, 7b, 8 sowie Shell Tellus S4 ME 32 (Hydrauliköl) und Shell Diala S4 ZX-I (Isolieröl)
- Farbton: Grau
- Brandklasse: B2
- Ableitwiderstand: <math>< 10^8 \Omega</math> (50 % rel. Luftfeuchte)



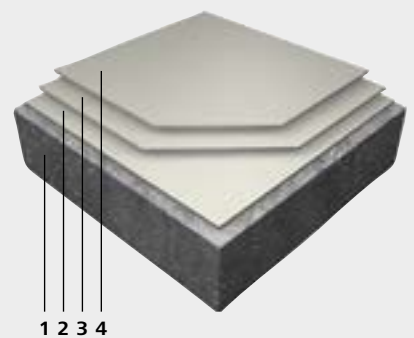
StoCrete FB findet unter anderem in Trafostationen Verwendung.

Foto: A – stock.adobe.com



Hubert Stüken GmbH & Co. kg, Rinteln, DE  
StoCretec Kompetenzen: StoFloor Industry Elastic  
WHG Deck 100

#### Aufbau



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Kratzspachtelung (1. Lage) StoCrete FB
- 3 — Beschichtung (2. Lage) StoCrete FB
- 4 — Beschichtung (3. Lage) StoCrete FB



# Die Systemaufbauten im Überblick

Sicherheit ist höchstes Gebot

## Systemaufbau

Technische Angaben	StoCretec WHG System 1: StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100	StoCretec WHG System 1a	StoCretec WHG System 2: StoFloor Industry Elastic WHG Deck 110	StoCretec WHG System 7: StoFloor Industry Elastic WHG Deck 105	StoCretec WHG System 8: StoFloor Industry Elastic WHG Deck 115
<b>Grundierung Verbrauch/m<sup>2</sup></b>	StoPox WHG Grund 100 300–500g	StoPox WHG Grund 100 300–500g	StoPox WHG Grund 100 300–500g	StoPox WHG Grund 105 300–500g	StoPox WHG Grund 105 300–500g
<b>Kratzspachtelung (optional)</b>	StoPox WHG Grund 100 1:1 mit Mischung aus StoQuarz 0,1–0,5mm und StoQuarz 0,01 mm			StoPox WHG Grund 105 1:1 mit Mischung aus StoQuarz 0,1–0,5 mm und StoQuarz 0,01 mm	
<b>Erdung</b>			StoDivers LB 100		StoDivers LB 100
<b>Leitschicht Verbrauch/m<sup>2</sup></b>			StoPox WHG Leit 110 150–200g		StoPox WHG Leit 110 150–200g
<b>Deckschicht Verbrauch/m<sup>2</sup></b>	StoPox WHG Deck 100 2500g	StoPox WHG Deck 100 2500g	StoPox WHG Deck 110 2500g	StoPox WHG Deck 105 1500 bzw. 2000g	StoPox WHG Deck 115 1500 bzw. 2000g
<b>Zwischenschicht Verbrauch/m<sup>2</sup></b>		StoPox WHG Deck 100 500–600g			
<b>Abstreuerung Verbrauch/m<sup>2</sup></b>		StoQuarz 0,6–1,2mm ca. 800g			
<b>Versiegelung Verbrauch/m<sup>2</sup></b>		StoPox WHG Deck 100 ca. 500g			
<b>Rissüberbrückung</b>	bis 0,4mm	bis 0,3mm	bis 0,4mm	bis 0,2mm	bis 0,2 bzw. 0,3 mm
<b>Chemikalienbeständigkeit</b>	Prüfgruppen siehe AbZ	Prüfgruppen siehe AbZ	Prüfgruppen siehe AbZ	Prüfgruppen siehe AbZ	Prüfgruppen siehe AbZ
<b>Schichtdicke der Deckschicht</b>	ca. 2,1 mm	ca. 3,8 mm	ca. 2,2 mm	ca. 1,0 bzw. 1,6 mm	ca. 1,1 mm bzw. 1,6 mm
<b>Einsatzbereiche</b>	LAU, HBV	LAU, HBV	LAU, HBV	LAU, HBV	LAU, HBV
<b>Wartezeit bis zur vollen Belastung</b>	7 d	7 d	7 d	7 d	7 d
<b>Besondere Eigenschaften</b>	glänzende Oberfläche	rutschhemmend bis ca. R 12	Ableitwiderstand <10 <sup>8</sup> Ω (50 % rF)	glänzende Oberfläche	Ableitwiderstand <10 <sup>8</sup> Ω (50 % rF)

\* Bei den StoCretec WHG Systemen 1a, 2 und 8 können bei hellen Farbtönen optische Beeinträchtigungen auftreten, da durch eine Minderdeckkraft der Versiegelung die Leitfasern bzw. der Abstreusand sichtbar werden.

## Systemaufbau

Technische Angaben	StoFloor Industry WHG BF 700 Aufbau 1 (außen)	StoFloor Industry WHG BF 700 Aufbau 2 (innen)	StoCrete FB Aufbau 1	StoCrete FB Aufbau 2
<b>1. Lage Verbrauch/m<sup>2</sup></b>	StoCryl GL mit StoFluid AF ca. 200–1000g	ca. 300g	1000g	1000g
<b>2. Lage Verbrauch/m<sup>2</sup></b>	ca. 300g	ca. 300g	1000g	1000g
<b>3. Lage Verbrauch/m<sup>2</sup></b>	ca. 300g	ca. 300g	1500g	2000g
<b>4. Lage Verbrauch/m<sup>2</sup></b>	ca. 300g			
<b>Trockenschichtdicke</b>	ca. 0,7 mm	ca. 0,6 mm	ca. 1,9 mm	ca. 2,5 mm
<b>Rissüberbrückung</b>	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,5 mm
<b>Chemikalienbeständigkeit</b>	Prüfgruppen siehe AbZ	Prüfgruppen siehe AbZ	Prüfgruppen siehe AbZ	Prüfgruppen siehe AbZ
<b>Einsatzbereiche</b>	Auffangwannen im Außenbereich	Auffangwannen im Innenbereich	LAU, HBV	LAU, HBV
<b>Besondere Eigenschaften</b>	Einfacher Anstrich	Einfacher Anstrich	Ableitwiderstand <10 <sup>8</sup> Ω (50 % rF)	Ableitwiderstand <10 <sup>8</sup> Ω (50 % rF)



# Betonersatzsysteme für LAU-Anlagen

## Bewehrte und unbewehrte Beton-Dichtkonstruktionen

### Kunststoffmodifizierte, mineralische Betonersatzsysteme

Beton-Dichtkonstruktionen in LAU-Anlagen müssen sicheren Schutz vor Grundwasserverschmutzung gewährleisten. Dementsprechend gelten die gleichen Anforderungen auch an Instandsetzungsmaterialien.

Als Bestandteil des jeweiligen Betonersatzsystems sind der mineralische Reparaturmörtel StoCrete TG 203 sowie der Nassspritzmörtel StoCrete TS 203 für die Instandsetzung von Betonbauteilen und -flächen in LAU-Anlagen und Tankstellen zugelassen.

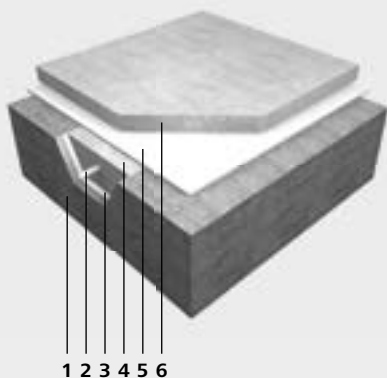
### Einsatzbereich:

- In LAU-Anlagen zur Instandsetzung von bewehrten und unbewehrten Beton-Dichtkonstruktionen für die Beanspruchungsstufe gering und mittel nach DWA-A 786
- In Tankstellen, zugelassen für die Be- und Enttanking im Sinne der DWA-A 781 bis 784

### Technische Angaben:

- Einsatz innen und außen
- Einbaudicke: 30 bis 50 mm
- Direkte Schadstoffbelastung möglich
- Statische Mitwirkung
- Feuerwiderstandsklasse REI 90, F90
- StoConcrete Repair Prime TG 203 für begeh- und befahrbare Bereiche sowie für senkrechte Flächen und Flächen über Kopf
- StoConcrete Repair Prime TS 203 für senkrechte Flächen und Flächen über Kopf
- Brandverhalten nach EN 13501-1:  
StoConcrete Repair Prime TG 203: Baustoffklasse A2fl-s1; A2-s1, d0  
StoConcrete Repair Prime TS 203: Baustoffklasse A2-s1, d0

## Aufbau



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Korrosionsschutz StoCrete TK
- 3 — Haftbrücke StoCrete TH 200
- 4 — Reprofilierung / Betonersatz StoCrete TG 203
- 5 — Haftbrücke StoCrete TH 200
- 6 — Beschichtung / flächiger Betonersatz StoCrete TG 203



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Korrosionsschutz StoCrete TK
- 3 — Betonersatz StoCrete TS 203



# Die Chemikalien- beständigkeit im Überblick

Komme, was da wolle ...

## Chemikalienbeständigkeit

Stoffbezeichnung	Prüfgruppe	Beständigkeit der StoCretec WHG Systeme		Beständigkeit von StoFloor Industry WHG BF 700	Beständigkeit von StoCrete FB
		1, 1a bzw. 2	7 bzw. 8		
Aceton		■			
Alkohole, DIBT-Prüflösung	5	■	■		■
Aluminium-(III)-chlorid	10	■	■		
Ameisensäure 30 %		■			
Ammoniaklösung konz.		■	■		
Ammoniumchlorid	12	■	■		
Ammoniumnitrat	12	■	■		
Ammoniumsulfat	12	■	■		
Ascorbinsäure	9a	■	■		
Bariumchlorid	12	■	■		
Benzol	4a	■	■		
Benzoessäure	9a	■	■		
Bernsteinsäure	9a	■	■		
Biodiesel	7b	■	■		
Borat	12	■	■		
Butyraldehyd	8a	■	■		
Calciumchlorid	10	■	■		
Calciumhydroxid	11	■	■		
Chromsäure <50 %		■	□		
Dieselmotorenstoffe	3b	■	■		
Ethanol	5	■	■		
Eisensulfat	12	■	■		
Eisen-(III)-chlorid	10	■	■		
Essigsäure	9a	■	■		
Flugkraftstoffe	2	■	■		
Formaldehyd <40 %	8	■	■		
Flusssäure <50 %		■			
Harnsäure		□	□		
Heizöl EL	3	■	■	■	■
Jodwasserstoff <20 %	10	■	■		
Kaliumhydroxid <50 %	11	■	■		

■ beständig gemäß der Angabe der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung

□ bedingt beständig (Rücksprache mit StoCretec InfoCenter erforderlich)

## Chemikalienbeständigkeit

Stoffbezeichnung	Prüfgruppe	Beständigkeit der StoCretec WHG Systeme		Beständigkeit von StoFloor Industry WHG BF 700	Beständigkeit von StoCrete FB
		1, 1a bzw. 2	7 bzw. 8		
Kaliumnitrat	12	■	■		
Kohlenwasserstoffe <5 % Benzol	4	■	■		■
Kraftfahrzeug-Getriebeöle (ungebraucht)	3	■	■	■	■
Kraftfahrzeug-Getriebeöle (gebraucht)	4c	■	■		■
Lithiumhydroxid	11	■	■		
Methylethylketon (MEK)		■	□		
Milchsäure <50 %	9a	■	■		
Natriumhydroxid <50 %	11	■	■		
Natriumhypochlorid (ca. 13 % Cl)		■	□		
N-Methylpyrrolidon		■	□		
Ottokraftstoffe	1, 1a	■	■		■
Oxalsäure	9a	■	■		
Phosphorsäure <75 %		■	■		
Propionaldehyd	8	■	■		
Rohöle	4	■	■		■
Salpetersäure <20 %		■	□		
Salzsäure 37 %		■	□		
Schwefelsäure <96 %		■	□		
Schweflige Säure <20 %	10	■	■		
Skydrol		■	■		
Verbrennungsmotoren-öle (ungebraucht)	3	■	■	■	■
Verbrennungsmotoren-öle (gebraucht)	4c	■	■		■
Wasserstoffperoxid		■	□		
Weinsäure	9a	■	■		
Zinkchlorid	10	■	■		
Zinksulfat	12	■	■		
Zinn-(II)-chlorid	10	■	■		
Zitronensäure	9a	■	■		

■ beständig gemäß der Angabe der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung

□ bedingt beständig (Rücksprache mit StoCretec InfoCenter erforderlich)

## Hauptsitz StoCretec

**StoCretec GmbH**  
Gutenbergstraße 6  
65830 Kriftel  
Deutschland

### Zentrale

Telefon +49 6192 401-0  
Telefax +49 6192 401-325

### Technisches InfoCenter

Telefon +49 6192 401-104  
Telefax +49 6192 401-105  
stocretec@sto.com  
www.stocretec.de

## Vertriebsregionen Deutschland

**Sto SE & Co. KGaA**  
**Vertriebsregion**  
**Baden-Württemberg**  
August-Fischbach-Straße 4  
78166 Donaueschingen  
Telefon +49 771 804-0  
Telefax +49 771 804-226  
vr.bw.de@sto.com

**Sto SE & Co. KGaA**  
**Vertriebsregion**  
**Rhein-Main**  
Gutenbergstraße 6  
65830 Kriftel  
Telefon +49 6192 401-411  
Telefax +49 6192 401-711  
vr.rheinmain.de@sto.com

**Sto SE & Co. KGaA**  
**Vertriebsregion Ost**  
Ullsteinstraße 98–106  
12109 Berlin-Tempelhof  
Telefon +49 30 707937-100  
Telefax +49 30 707937-130  
vr.ost.de@sto.com

**Sto SE & Co. KGaA**  
**Vertriebsregion**  
**Nord-West**  
Am Knick 22–26  
22113 Oststeinbek  
Telefon +49 40 713747-100  
Telefax +49 40 713747-120  
vr.nord-west.de@sto.com

**Sto SE & Co. KGaA**  
**Vertriebsregion Bayern**  
Magazinstraße 83  
90763 Fürth  
Telefon +49 911 76201-21  
Telefax +49 911 76201-48  
vr.bayern.de@sto.com



Der Lieferservice für die StoCretec GmbH erfolgt durch die Sto SE & Co. KGaA.  
Die komplette Übersicht der rund 90 Sto-VerkaufsCenter finden Sie auf [www.sto.de](http://www.sto.de).

## Hauptsitz Sto

**Sto SE & Co. KGaA**  
Ehrenbachstraße 1  
79780 Stühlingen  
Deutschland  
Telefon +49 7744 57-0  
Telefax +49 7744 57-2178

### Infoservice

Telefon +49 7744 57-1010  
Telefax +49 7744 57-2010  
infoservice@sto.com  
www.sto.de

## Tochtergesellschaften der Sto SE & Co. KGaA in der DACH-Region

Österreich  
**Sto Ges.m.b.H.**  
Richtstraße 47  
9500 Villach  
Telefon +43 4242 33133  
Telefax +43 4242 34347  
info.at@sto.com  
www.sto.at

Schweiz  
**Sto AG**  
Südstrasse 14  
8172 Niederglatt  
Telefon +41 44 851 53 53  
Telefax +41 44 851 53 00  
sto.ch@sto.com  
www.stoag.ch

Informationen über internationale Vertriebspartner erhalten Sie unter:  
Telefon +49 7744 57-1131

